

REACTOR[®] A-25/A-XP1

MITME KOMPONENDILINE DOSAATOR

3A1569H

ET

Õhuga töötav, elektriliselt soojendatav, mitmekomponendilised dosaatorid

A-25: 1 : 1 vahekorras polüuretaanvahtpreparaatide ja 1 : 1 vahekorras muude kiiresti kuivavate materjalide pihustamiseks või jaotamiseks.

A-XP1: 1 : 1 vahekorras polüuretaanvahtpreparaatide ja 1 : 1 vahekorras muude kiirestikuivavate materjalide pihustamiseks või jaotamiseks.

Mitte kasutada plahvatusohtlikus keskkonnas või ohtlikes kohtades.

See mudel on konfigureeritav kohapeal järgmistesse nimipinge vahemikesse:

200–240 V AC, 1-faasiline

200–240 V AC, 3-faasiline

350–415 V AC, 3-faasiline

A-25:

2000 psi (14 MPa, 138 bar) maksimaalne vedeliku töösurve

80 psi (550 kPa, 5,5 bar) maksimaalne õhu töösurve

A-XP1:

3500 psi (24 MPa, 241 bar) maksimaalne vedeliku töösurve

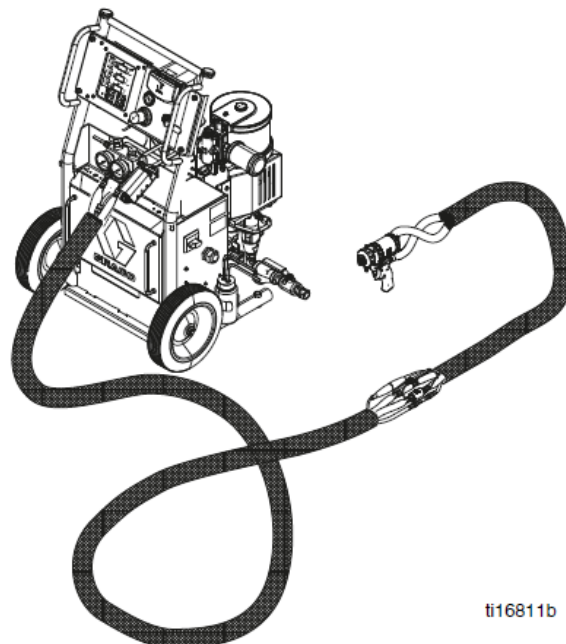
100 psi (689 kPa, 6,9 bar) maksimaalne õhu töösurve



Olulised ohutusjuhised

Lugege kõiki selles käsiraamatus sisalduvaid hoiatusi ja juhiseid. Hoidke need juhised alles.

Mudeli kohta leiate teavet lk 10, sealhulgas ka maksimaalse töösurve ja kinnituste kohta.



ti16811b




Sisukord

Dosaatori mudelid	3	Vedeliku ringlus	31
Süsteemid.....	3	Ringlus läbi Reactori	31
Seotud käsiraamatud	4	Ringlus läbi püstoli kollektori	32
Hoiatused	5	DataTraki juhtelemendid ja märgutuled	33
Oluline teave kahekomponentse materjali kohta .	8	DataTraki kasutamine	34
Isotsüanaadi tingimused.....	8	Seadistusrežiim.....	34
Materjali isesüttimine	9	Käivitusrežiim	34
Hoidke komponendid A ja B eraldi	9	Hooldus	35
Isotsüanaatide niiskustundlikkus	9	Diagnostikakoodid	36
Vahtvaigud 245 fa vahustava vahendiga	9	Temperatuuri juhtimise diagnostikakoodid	36
Materjalide vahetamine	9	DataTraki diagnostikakoodid.....	36
Standardne paigaldamine ilma ringluseta	10	Mõõtmised.....	37
Standardne paigaldamine koos ringlusega	11	TEHNILISED ANDMED	38
Komponendi identifitseerimine.....	12	Märkused	39
Juhtpaneel.....	13	Graco standardgarantii	40
Temperatuuriregulaatorid ja märgutuled	14		
Seadistamine	16		
Reactori A-25/A-XP1 paigutus	16		
Toiteallika määramine	16		
Elektrilised nõuded	16		
Toiteallika seadistamine	17		
Maandussüsteem	19		
Iso-pumba määrimissüsteemi seadistamine	19		
Vedelikuvarustuse ühendused	19		
Õhuvarustuse ühendused	19		
Tagasiringlus/survevabastustorud	20		
Vedeliku temperatuurianduri (FTS) paigaldamine.....	20		
Soojendusega vooliku ühendamise	20		
Püstoli vedeliku sisselaskeklappide A ja B sulgemine	21		
Kõrgsurvevooliku ühendamise püstoli või püstoli vedelikukollektoriga	21		
Esmane käivitus	22		
Surve kontrollvoolik	22		
Temperatuuri seadistus.....	23		
Varustage pihustianumad TSL-ga.....	24		
Pihustamine.....	25		
Pihustuse reguleerimine.....	26		
Seiskamine	27		
Survevabastuse protseduur	27		
Seisma jätmise	27		
Loputamine	28		
Kasutamine	29		
Igapäevane käivitus	29		

Dosaatori mudelid

Kõiki dosaatoreid saab seadistada töötama järgmistes vahemikes: 200–240 V AC, 1-faasilise (2-juhtmeline + maandus/PE); 200–240 V AC, 3-faasilise delta (3-juhtmeline + maandus/PE); või 300–415 V AC, 3-faasilise Wye (4-juhtmeline + maandus/PE) puhul.

Osa	Maksimaalne vedelikusurve töötamisel psi (MPa, bar)	Maksimaalne määratud õhusurve töötamisel psi (kPa, bar)	Sisaldab:		Kinnitused
			DataTrak (ainult tsükli loendur)	Rattad	
262572	2000 (14, 138)	80 (550, 5,5)	---	---	 Intertek 3172585 Vastab standardile ANSI/UL 499 Sertifikaat: CAN/CSA Std. C22.2 nr 88
262614	2000 (14, 138)	80 (550, 5,5)	24A592	✓	
24Y164	3500 (24, 241)	100 (689, 6,9)	---	---	
24Y165	3500 (24, 241)	100 (689, 6,9)	24A592	✓	

Süsteemid

Kõik süsteemid sisaldavad dosaatorit, värvipüstolit ja soojendusega voolikut pikkusega 60 jalga (18,3 m).

Osa	Maksimaalne töösurve psi (MPa, bar)	Dosaator (vt: standardne paigaldamine ilma ringluseta)	Soojendusega voolik		Püstol	
			50 jalga (15 m)	10 jalga (3 m)	Mudel	Osa
P22614	2000 (14, 138)	262614	246678	246050	Probler P2	GCP2R1
AP2614	2000 (14, 138)	262614	246678	246050	Fusion™ AP	246101
CS2614	2000 (14, 138)	262614	246678	246050	Fusion™ CS	CS01RD
P22572	2000 (14, 138)	262572	246678	246050	Probler P2	GCP2R1
AP2572	2000 (14, 138)	262572	246678	246050	Fusion™ AP	246101
CS2572	2000 (14, 138)	262572	246678	246050	Fusion™ CS	CS01RD
P2Y165	3500 (24, 241)	24Y165	246679	246055	Probler P2	GCP2R0
APY165	3500 (24, 241)	24Y165	246679	246055	Fusion™ AP	246100
P2Y164	3500 (24, 241)	24Y164	246679	246055	Probler P2	GCP2R0
APY164	3500 (24, 241)	24Y164	246679	246055	Fusion™ AP	246100

Seotud käsiraamatud

Käsiraamatud on saadaval aadressil








www.graco.com. Komponentide käsiraamatud

inglise keeles:

Käsi- raamat	Kirjeldus
3A1570	Reaktori A-25 dosaator, varuosad
309577	Doseerimispump, varuosad
309815	Toitepumba komplekt, juhised-osad
309827	Toitepumba õhuvarustuskomplekt, juhised- osad
309852	Ringlus- ja tagasivoolutoru komplekt, juhised-osad
309572	Soojendusega voolik, juhised-osad
309550	Fusion™ AP värvipüstol, juhised-osad
312666	Fusion™ CS värvipüstol, juhised-osad
313213	Värvipüstol Probler P2, juhised-osad
313541	DataTraki komplektid, paigaldusosad
312796	NXT® pneumomootor, juhised-osad

Hoiatused

Järgmised hoiatused on selle seadme seadistamiseks, kasutamiseks, maandamiseks, hooldamiseks ja parandamiseks. Hüüumärgi sümbol annab teile üldise hoiatuse ja ohumärgid viitavad protseduuripõhiste riskidele. Kui need sümbolid ilmuvad siin käsiraamatus, vaadake neid hoiatusi uuesti. Tootespetsiifilised ohusümbolid ja hoiatused, mida siin ei käsitleta, võivad vajaduse korral esineda kogu käsiraamatu tekstis.

 HOIATUS	
 	<p>ELEKTRILÖÖGI OHT</p> <p>See seade peab olema maandatud. Süsteemi vale maandus, seadistamine või kasutamine võib põhjustada elektrilöögi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enne kaablite lahtiühendamist ja seadmete hooldamist või paigaldamist lülitage toide pealülitist välja. • Ühendage ainult maandatud toiteallikaga. • Kogu elektrijuhtmestik peab olema paigaldatud pädeva elektrikuga ning vastama kõigile kohalikele seadustele ja eeskirjadele.
 	<p>MÜRGISE VEDELIKU VÕI AURUDE OHT</p> <p>Mürgised vedelikud või aadud võivad nahale või silma sattumise, sissehingamise või allaneelamise korral põhjustada tõsiseid vigastusi või olla eluohtlikud.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lugege ohutuskaarti, et saada juhiseid kasutamiseks ja ohust, mis on seotud kasutatavate vedelikega, sealhulgas pikaajalise kokkupuute mõjude kohta. • Pihustamisel, seadmete hooldamisel või töökohas viibimisel tagage töökohas piisav ventilatsioon ja kandke alati sobivaid isikukaitsevahendeid. Vaadake käesolevas juhendis olevaid isikukaitsevahendite hoiatusi. • Hoidke ohtlikku vedelikku heakskiidetud mahutites ja utiliseerige kehtivate juhiste kohaselt.
	<p>ISIKUKAITSEVAHENDID</p> <p>Kandke alati sobivaid isikukaitsevahendeid ja pihustamisel, seadmete hooldamisel või töökohas viibimisel katke kogu nahk. Kaitsevarustus aitab vältida tõsiseid vigastusi, sealhulgas pikaajalist kokkupuudet; mürgiste aurude või udu sissehingamist; allergilist reaktsiooni; põletusi; silmakahjustusi ja kuulmiskadu. See kaitsevarustus hõlmab mittempiiravalt järgmist:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nõuetekohaselt sobiv respiraator, millega võib kaasas olla hapnikuvarustusega respiraator, kemikaale mitteläbilaskvad kindad, kaitseriietus ja -jalatsid vedeliku tootja ja kohaliku reguleeriva asutuse kohaselt. • Kaitseprillid ja kuulmiskaitse.
	<p>PÕLETUSOHT</p> <p>Seadmete pinnad ja vedelik, mis on kuumutatud, võivad töötamise ajal muutuda väga kuumaks. Raskete põletuste vältimiseks tegutsgege järgmiselt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ärge puudutage kuuma vedelikku ega seadmeid.



HOIATUS



TULEKAHJU JA PLAHVATUSE OHT

Tuleohtlikud aurud, nagu lahusti ja värvi aurud, võivad **töökohas** süttida või plahvatada. Tulekahju ja plahvatuse vältimiseks:

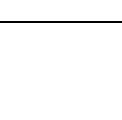
- Kasutage seadmeid ainult hästi ventileeritud kohas.
- Kõrvaldage kõik süüteallikad; näiteks valgusallikad, sigaretid, kaasaskantavad elektrilambid ja plastist rippkardinad (võimalik staatilise elektri oht).
- Veenduge, et töökohal ei oleks prahti, sealhulgas lahusteid, lappe ega bensiini.
- Ärge ühendage toitekaableid ega tõmmake neid vooluvõrgust välja või lülitage toite- või tulelüliteid sisse või välja, kui on tekkinud tuleohtlikud aurud.
- Maandage töökohas kõik seadmed. Vaadake **maandusjuhiseid**.
- Kasutage ainult maandatud voolikuid.
- Hoidke püstolit kindlalt maandatud ämbri küljel, kui juhite juga ämbrisse.
- Kui tekib staatiline säde või tunnete elektrilööki, **lõpetage viivitamatult töö**. Ärge kasutage varustust enne, kui olete probleemi tuvastanud ja kõrvaldanud.
- Hoidke töökohas töötavat tulekustutit.










NAHA LÄBISTAMISE OHT

Püstolist, vooliku lekkest või purunenud komponentidest väljuv kõrgsurvevedelik võib nahka läbistada. See võib tunduda lihtsalt löikehaavana, kuid see on tõsine vigastus, mis võib viia amputeerimiseni. **Pöörduge viivitamatult arsti poole.**

- Kui te ei pihusta, lülitage päästiku lukk sisse.
- Ärge suunake püstolit kellegi poole või mõne kehaosa suunas.
- Ärge asetage kätt vedeliku väljalaskeava peale.
- Ärge peatage ega suunake lekkeid kõrvale käe, keha, kinda ega lapiga.
- Pritsimise lõpetamisel ja enne seadmete puhastamist, kontrollimist või hooldamist järgige **Surveabastuse protseduuri**.
- Pingutage enne seadme kasutamist kõik vedelikuühendused.
- Kontrollige voolikuid ja ühendusi iga päev. Vahetage kulunud või kahjustatud osad kohe välja.

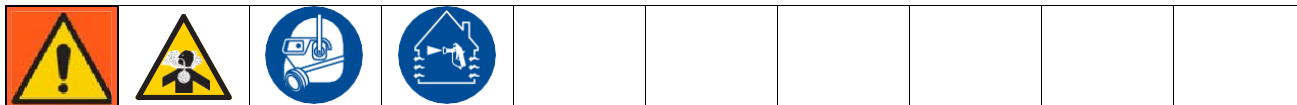


HOIATUS

 	<p>SEADMETE VÄÄRKASUTUSE OHT</p> <p>Väärkasutus võib põhjustada surma või tõsiseid vigastusi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ärge kasutage seadet, kui olete väsinud, uimastite või alkoholi mõju all. • Ärge ületage maksimaalset töösurvet või madalaima hinnangulise süsteemi komponendi temperatuuri. Vaadake Tehnilisi andmeid kõikides seadmete käsiraamatutes. • Kasutage vedelikke ja lahusteid, mis sobivad seadme märgade osadega. Vaadake Tehnilisi andmeid kõikides seadmete käsiraamatutes. Lugege vedeliku ja lahusti tootja hoiatusi. Täieliku teabe saamiseks oma materjali kohta paluge edasimüüjalt või jaemüüjalt MSDS-i. • Ärge lahkuge töökohast, kui seade on pingestatud või surve all. Lülitage kõik seadmed välja ja järgige Survevabastuse protseduuri, kui seadmeid ei kasutata. • Kontrollige seadmeid iga päev. Kulunud või kahjustatud osade parandamisel või vahetamisel kasutage viivitamatult ainult tootja originaalvaruosi. • Ärge muutke seadmeid. • Kasutage seadmeid ainult ettenähtud otstarbel. Teabe saamiseks võtke ühendust oma edasimüüjaga. • Paigutage voolikud ja kaablid liiklusega kohtadest, teravatest servadest, liikuvatest osadest ja kuumadest pindadest eemale. • Ärge keerake ega painutage voolikuid ega kasutage voolikuid seadmete tõmbamiseks. • Hoidke lapsed ja loomad töökohast eemal. • Järgige kõiki kehtivaid ohutusnõudeid.
	<p>SURVESTATUD ALUMIINIUMOSADEST TINGITUD OHT</p> <p>Alumiiniumiga kokkusobimatute vedelike kasutamine survestatud seadmetes võib põhjustada tõsist keemilist reaktsiooni ja seadmete purunemist. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada surma, tõsiseid vigastusi või varalist kahju.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ärge kasutage 1,1,1-trikloroetüleeni, metüleenkloriidi, muid halogeenitud süsivesiniku lahusteid ega selliseid lahusteid sisaldavaid vedelikke. • Paljud teised vedelikud võivad sisaldada kemikaale, mis võivad reageerida alumiiniumiga. Võtke ühendust oma materjali tarnijaga.
 	<p>SOOJUSPAISUMISE OHT</p> <p>Kitsastes kohtades, kaasa arvatud voolikutes kuumutatav vedelik võib soojuspaisumise tõttu põhjustada kiiret surve tõusu. Ülesurve võib põhjustada seadmete purunemist ja tõsiseid vigastusi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Avage klapp, et vähendada vedeliku paisumist kuumutamise ajal. • Ennetamise eesmärgil vahetage voolikud regulaarselt olenevalt töötingimustest.
 	<p>LIIKUVATEST OSADEST TINGITUD OHT</p> <p>Liikuvad osad võivad sõrmi ja teisi kehaosi pitsitada, neisse sisse lõigata või need amputeerida.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ärge puudutage liikuvaid osi. • Ärge kasutage seadmeid, kui kaitsepiirded või -katted on eemaldatud. • Survestatud seadmed võivad käivituda ilma hoiatuseta. Enne seadmete kontrollimist, teisaldamist või hooldamist järgige 'Survevabastuse protseduuri' ja lülitage kõik toiteallikad välja.



Oluline teave kahekomponentse materjali kohta

Isotsüanaadi tingimused

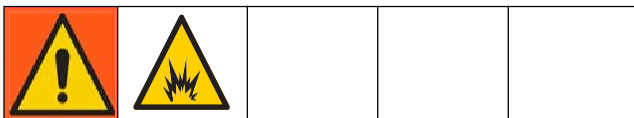


Isotsüanaate sisaldavad pihustus- või jaotusvedelikud tekitavad potentsiaalselt kahjulikku udu, aure ja pihustatud osakesi.

- Lugege ja võtke arvesse vedeliku tootja hoiatusi ja ohutuskaarti, et saada teada, mis on isotsüanaatidega seotud konkreetsed ohud ja ettevaatusabinõud.
- Isotsüanaatide kasutamine hõlmab potentsiaalselt ohtlikke protseduure. Ärge pihustage selle seadmega, kui te ei ole saanud vastavat koolitust, pädev ning lugenud ja arvesse võtnud selles juhendis ning vedeliku tootja juhistes ja ohutuskaardil olevat teavet.
- Valesti hooldatud või valesti reguleeritud seadmete kasutamine võib anda tulemuseks ebakorrektselt kõvastunud materjali, mis võib põhjustada gaasi eraldumist ja halba lõhna. Seadmeid tuleb korralikult hooldada ja reguleerida käsiraamatu juhiste järgi.
- Isotsüanaadi udu, aurude ja pihustatud osakeste sissehingamise vältimiseks peavad kõik töökohas viibivad inimesed kasutama sobivat hingamisteede kaitsevahendit. Kandke alati sobivat respiraatorit, millega võib kaasas olla hapnikuvarustusega respiraator. Ventileerige töökoht vedeliku tootja ohutuskaardi juhiste järgi.
- Vältige igasugust isotsüanaatide kokkupuudet nahaga. Iga töökohas viibiv isik peab kandma keemilisi aineid mitteläbilaskvaid kindaid, kaitseriietust ja jalatseid vedeliku tootja ja kohaliku reguleeriva asutuse soovitude järgi. Järgige kõiki vedeliku tootja soovitusi, sealhulgas neid, mis puudutavad saastunud riideid. Pärast pihustamist peske käsi ja nägu enne söömist või joomist.
- Isotsüanaatidega kokkupuutest tulenev oht jätkub pärast pihustamist. Igaüks, kellel ei ole sobivaid isikukaitsevahendeid, peab tootja määratud ajavahemikuks töökohast eemale hoidma, aine kasutamise ajal ja pärast seda. Üldiselt on see ajavahemik vähemalt 24 tundi.
- Hoiatage kõiki, kes võivad töökohta siseneda, ohtudest, mis tulenevad kokkupuutest isotsüanaatidega. Järgige vedeliku tootja ja kohaliku reguleeriva asutuse soovitusi. Soovitame paigaldada allpool näidatud tahvli väljaspoole töökohta:

 HOIATUS	
	MÜRGISTEST AURUDEST TULENEV OHT
ÄRGE SISENEGE PIHUSTUS- VAHU PEALEKANDMISE AJAL VÕI ____ TUNDI PÄRAST PEALEKANDMISE LÖPPU	
ÄRGE SISENEGE ENNE:	
KUUPÄEV: _____ KELLAEG: _____	

Materjali isesüttimine



Mõned materjalid võivad muutuda isesüttivaks, kui need on peale kantud liiga paksult. Lugege materjali tootja hoiatusi ja ohutuskaarti.

Hoidke komponendid A ja B eraldi



Ristsaastumine võib juhtuda kõvastunud materjalis, vedeliku torudes, mis võib põhjustada tõsiseid vigastusi või kahjustada seadmeid. Ristsaastumise vältimiseks tegutsege järgmiselt:

- **Ärge kunagi** vahetage omavahel komponendi A ja komponendi B niisutatud osi
- Ärge kunagi kasutage lahustit ühel küljel, kui see on saastunud teiselt küljelt.

Isotsüanaatide niiskustundlikkus

Kokkupuude niiskusega põhjustab ISO osalist kuivamist, mille käigus moodustuvad väikesed, kõvad, abrasiivsed kristallid, mis jäävad vedelikku hõljuma. Lõpuks moodustub pinnale kile ja ISO hakkab geelistuma, mis suurendab viskoossust.

TEADE

Osaliselt kuivanud ISO vähendab kõigi märgade osade jõudlust ja kasutusiga.

- Kasutage alati suletud mahutit niiskust imava kuivatiga ventilaatoris või lämmastiku atmosfääri. **Ärge kunagi** hoidke ISO-t avatud mahutis.
- Hoidke ISO-pumba pihustianum või -paak (kui see on paigaldatud) sobiva määrdeainega täidetuna. Määrdeaine tekitab ISO ja keskkonna vahele tõkke.
- Kasutage ainult ISO-ga ühilduvaid niiskuskindlaid voolikuid.
- Ärge kunagi kasutage regenereeritud lahusteid, mis võivad sisaldada niiskust. Hoidke lahusti mahutid alati suletuna, kui neid ei kasutata.
- Määrige keermestatud osad alati sobiva määrdeainega, kui neid uuesti kokku panete.

MÄRGE: kile moodustumise ja kristalliseerumise kiirus oleneb ISO, niiskuse ja temperatuuri segust.

Vahtvaigud 245 fa vahustava vahendiga

Mõned vahustavad vahendid hakkavad vahutama temperatuuril üle 90 °F (33 °C), kui need ei ole surve all, eriti kui segu segatakse. Vahutamise vähendamiseks minimeerige ringlussüsteemis eelsoojendus.

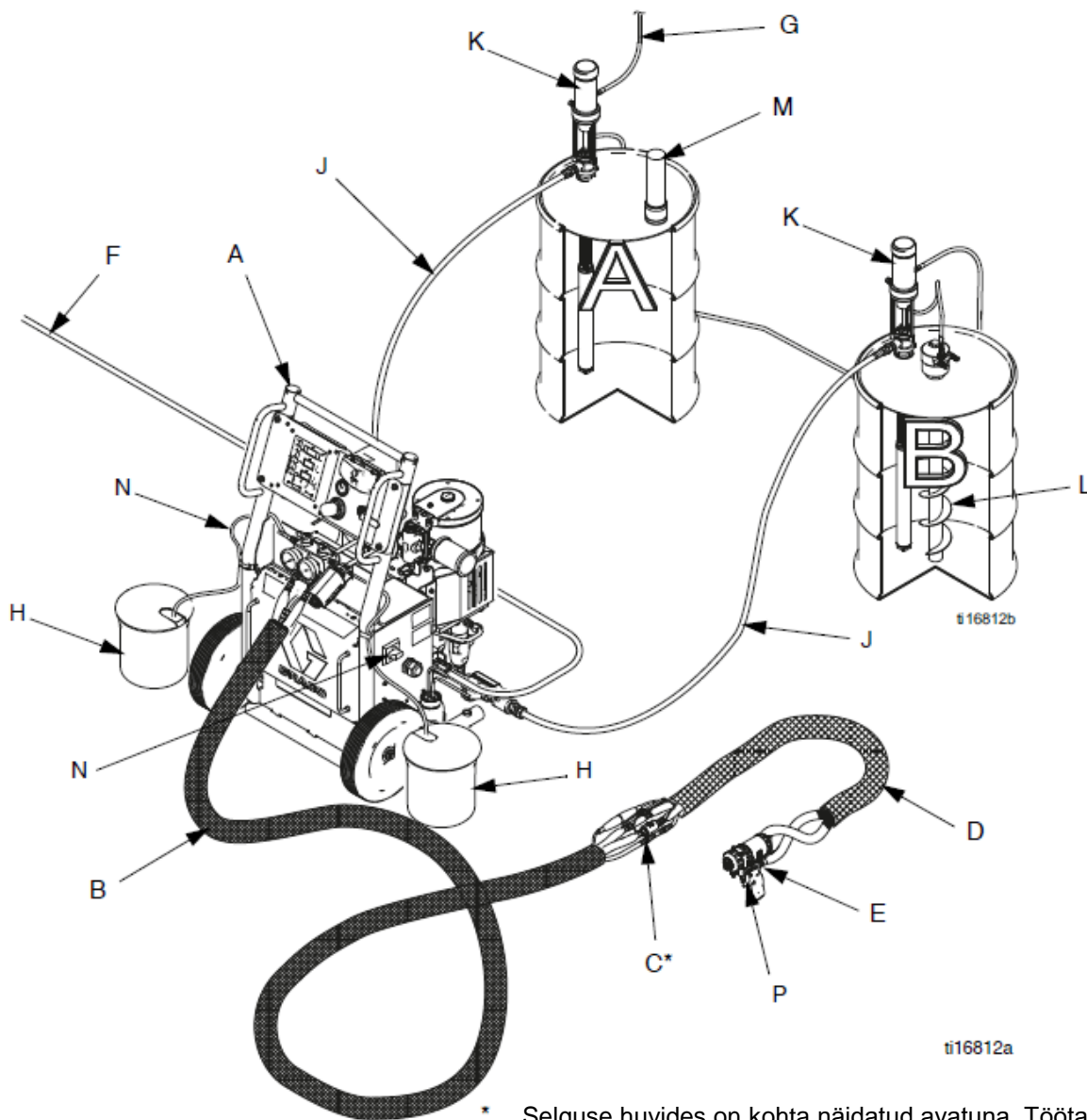
Materjalide vahetamine

TEADE

Seadmetes kasutatavate materjalitüüpide muutmine nõuab erilist tähelepanu seadmete kahjustuste ja tööseisakute vältimiseks.

- Materjalide vahetamisel loputage seadet mitu korda, et tagada selle põhjalik puhastamine.
- Puhastage vedeliku sisselaskeavade filtrid alati pärast loputamist.
- Võtke ühendust oma materjali tootjaga, et saada teavet keemilise ühilduvuse kohta.
- Epoksiidide ja uretaanide või polükarbamiidide vahetamisel eemaldage ja puhastage kõik vedeliku komponendid ja vahetage voolikud. Epoksiididel on sageli B (kõvendi) poolel amiinid. Polükarbamiididel on sageli B (vaigu) poolel amiinid.

Standardne paigaldamine ilma ringluseta



* Selguse huvides on kohta näidatud avatuna. Töötamise ajal mähkige koht teibiga kinni.

Joonis 1: standardne paigaldamine ilma ringluseta

Joonise 1 osade selgitus

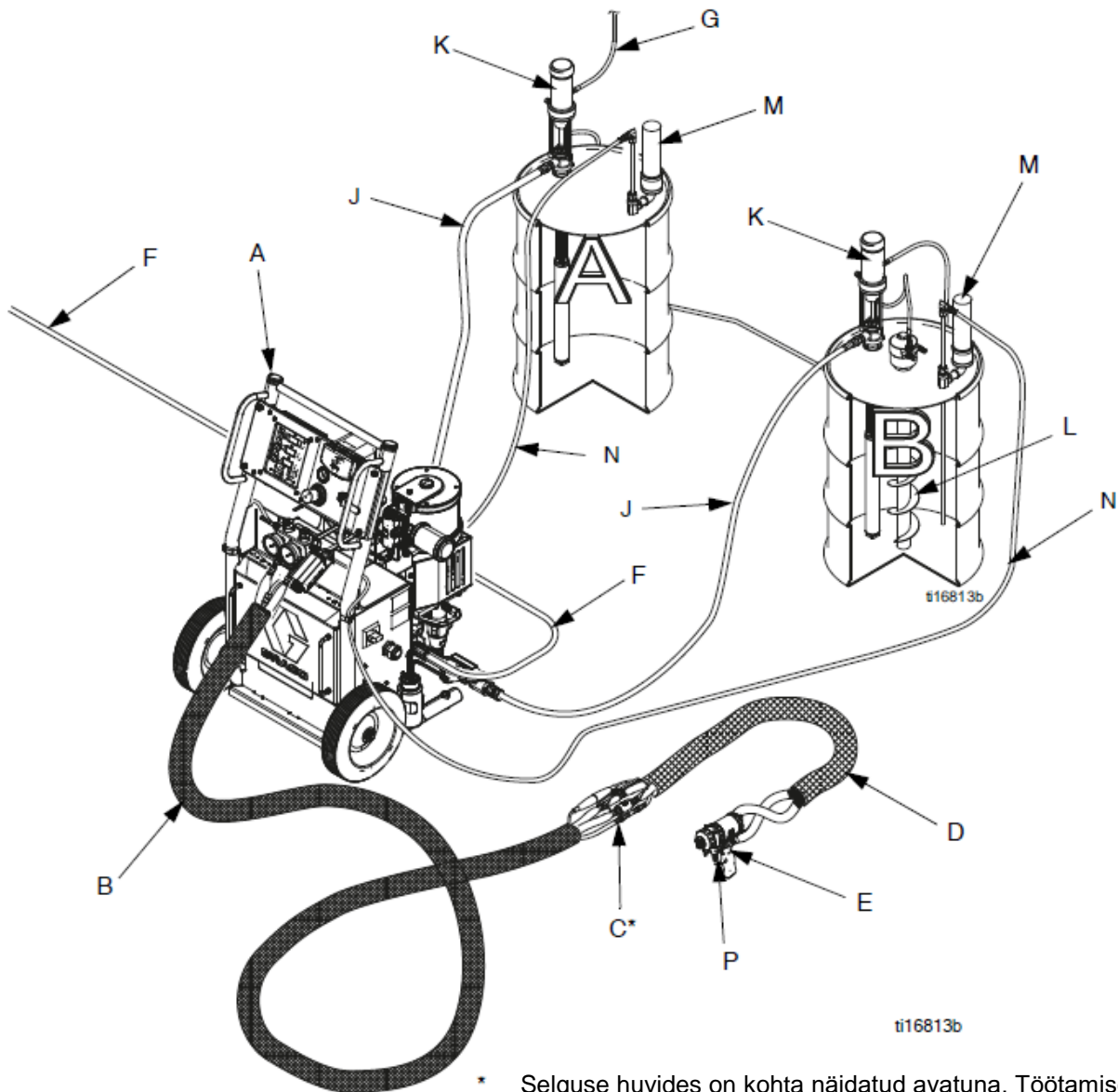
- A. Reaktori dosaator
- B. Soojendusega voolik
- C. Vedeliku temperatuuriandur
- D. Soojendusega kõrgsurvevoolik
- E. Värvipüstol
- F. Dosaator ja püstoli õhuvarustusvoolik
- G. Toitepumba õhuvarustusstorud
- H. Jäätmekonteinerid
- J. Vedeliku toiteliin
- K. Toitepumbad
- L. Segaja (vajadusel)

- M. Niiskust imav kuivati
- N. Õhutustorud/ülesurve vähendamine
- P. Püstoli vedeliku kollektor

Standardne paigaldamine koos ringlusega

Joonise 2 osade selgitus

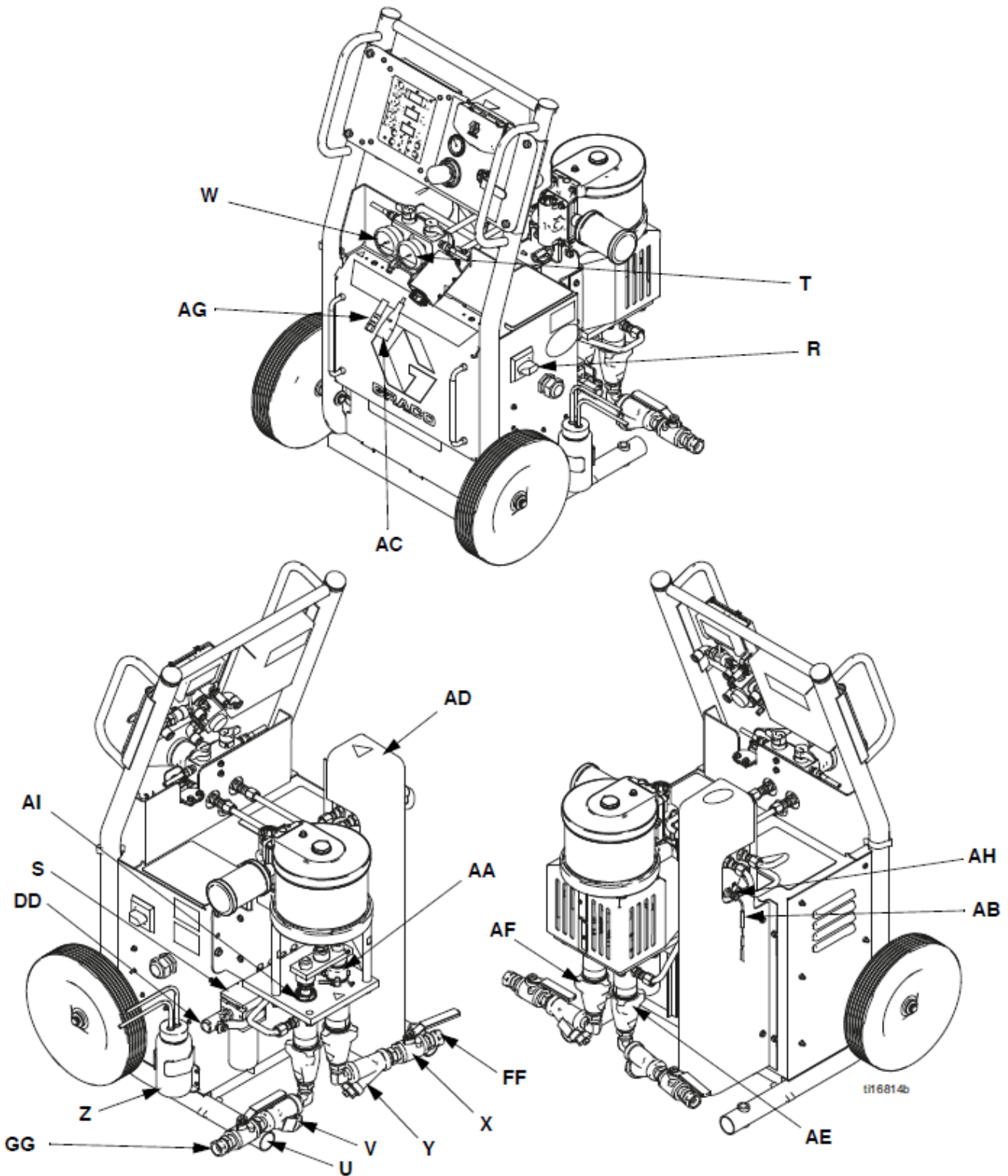
- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|---|
| A | Reaktori dosaator | G | Toitpumba õhuvarustustorud |
| B | Soojendusega voolik | J | Vedelikuvarustuse torud |
| C | Vedeliku temperatuuriandur (FTS) | K | Toitpumbad |
| D | Soojendusega kõrgsurvevoolik | L | Segaja (vajadusel) |
| E | Värvipüstol | M | Niiskust imav kuivati |
| F | Dosaator ja püstoli õhuvarustusvoolik | N | Ringlussevõtu/ülesurve vähendamise tagastusvoolik |
| | | P | Püstoli vedeliku kollektor |



* Selguse huvides on kohta näidatud avatuna. Töötamise ajal mähkige koht teibiga kinni.

Joonis 2. Standardne paigaldamine koos ringlusega

Komponendi identifitseerimine



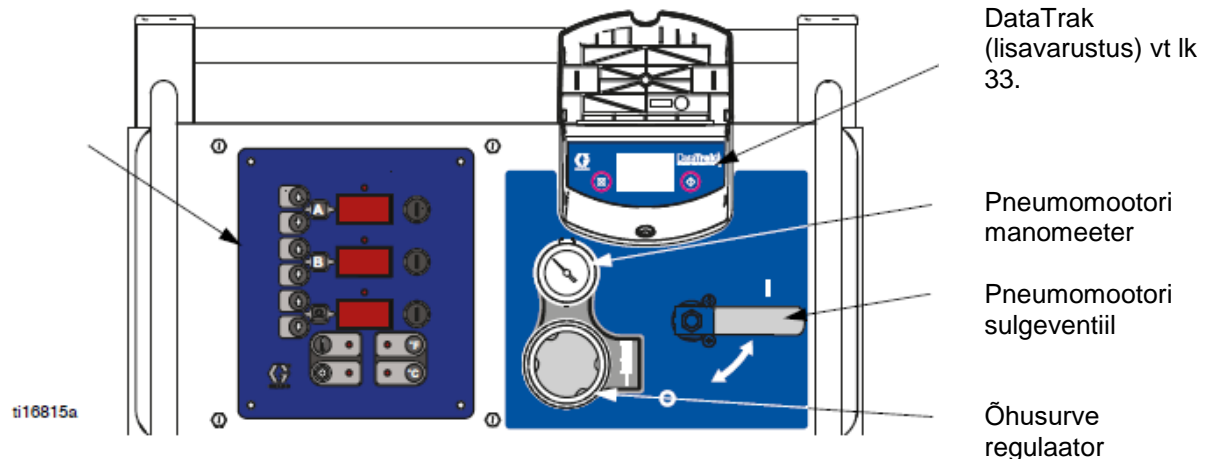
Joonis 3. Standardne paigaldus

Selgitus:

- R Peamine katkestuslülit** – reguleerib kütteahelate toidet. I
- S Peamine õhufilter** – filtreerib süsteemi õhutoidet
- T Vaigu (B) manomeeter** – näitab survet vaigu doseerimise süsteemis (külg B).
- U Vaigu (B)** – sisselaskeava klapp
- V Vaigu (B) vedeliku Y-sõel** – (20 silma)
- W ISO (A) manomeeter** – näitab survet isotsüanaadi doseerimise süsteemis (külg A).
- X ISO (A)** – sisselaskeklapp
- Y Vaigu (A) vedeliku Y-sõel** – (20 silma)
- Z ISO (A) pumba määrdesüsteem** – dosaatori katte taga. (ainult A külg)
- AA ISO (A) – tihendusmutter ja määrdeanum** – (ainult külg A)
- AB * esmase kütteseadme termoelemendid** – tuvastab esmase kütteseadme temperatuuri ja sisestab selle teabe.
- AC FTS-i ühenduslooga raam** – kannab isotsüanaadi voolikus oleva elektrisignaali FTS-andurist vooliku temperatuuri regulaatorisse.
- AD Esmased küttekehad** – soojendab materjali vajaliku jaotustemperatuurini.
- AE ISO (A) – (isotsüanaadi) doseerimispump** – imeb sisse ja jagab püstolile kindla koguse vaiku.
- AF Vaigu (B) doseerimispump** – imeb sisse ja jagab püstolile kindla koguse vaiku.
- AG Vooliku soojusühenduse jaotuskarp** – ühendab soojendatud voolikute toite.
- AH *Esmase soojendi liigtemperatuuri lülitid** – saadab signaali temperatuuri regulaatorile, kui küttekeha ületab maksimaalse temperatuuri.
- AI Vaigu (B) pihustianum** – juurdepääs igapäevasele pihustianuma täitmisele.
- DD peamine õhu sisselaskeava kuulventiil** – (1/2 NPT sisekeermega liitmik)
- FF ISO (A) sisselaskeava** – liitmik (3/4 pöördliitmik)
- GG vaigu (B) sisselaskeava** – liitmik (3/4 pöördliitmik)

Juhtpaneel

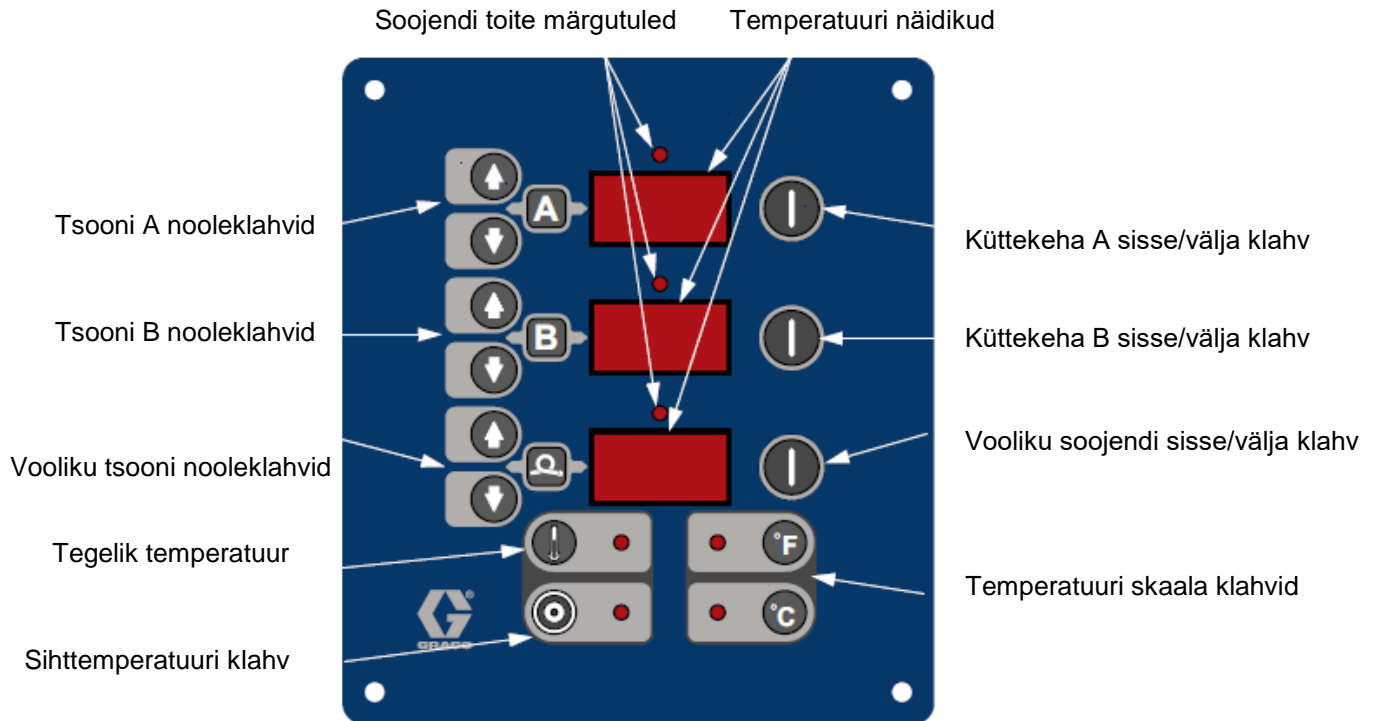
Vt temperatuuri juhtelemente ja märgutulesid



Temperatuuriregulaatorid ja märgutuled


TEADE


Pehmele klahvide kahjustamise vältimiseks ärge vajutage nuppe teravate esemetega, nagu pliiatsid, plastkaardid või küüned.



Peamine toitelüliti


Asub seadme paremal küljel, lk 12. Lülitab

küttekeha toite ON (sisse)  ja OFF

(välja) . Ei lülita sisse küttekeha tsoone ega pumпасid.

Tegelik temperatuuri klahv/LED

Vajutage , et kuvada tegelik temperatuur.

Elektrivoolu kuvamiseks vajutage ja hoidke all .

Sihttemperatuuri klahv/LED


Vajutage , sihttemperatuuri kuvamiseks.

Küttekeha vooluahela temperatuuri kuvamiseks vajutage ja hoidke all .

Temperatuuri skaala klahvid/LED-d




Vajutage  või  temperatuuri skaala muutmiseks.

Küttekeha tsooni On/Off (sisse/välja) klahvid/LED-d

Küttekeha tsoonide sisse- ja väljalülitamiseks vajutage .

Kustutab ka küttekeha tsooni diagnostikakoodid, vt lk 36. LED-d vilguvad, kui küttekeha tsoonid on sisselülitatud. Iga vilkumise kestus näitab kütteseadme sisselülitamise ulatust.

Temperatuuri nooleklahvid

Vajutage , seejärel vajutage klahvi  või , et reguleerida temperatuurisätteid 1-kraadise sammuga.

Temperatuuri näidikud

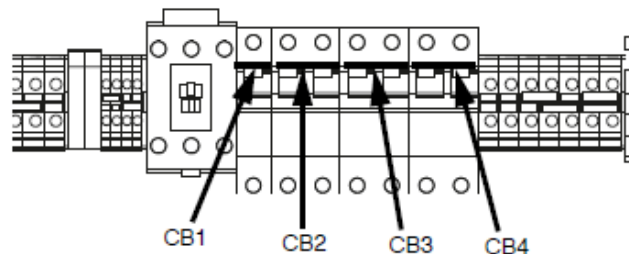
Näitavad küttekeha tsoonide tegelikku temperatuuri või sihttemperatuuri olenevalt valitud režiimist. Vaikimisi on käivitamisel tegelik temperatuur. Vahemik on 32–190 °F (0–88 °C) A ja B puhul, 32–180 °F (0–82 °C) vooliku jaoks.

Kaitselülitid



Asuvad Reactori kapis.

Viide	Suurus		Komponent
	A-25	A-XP1	
CB1	50 A	50 A	Sekundaarne voolik (ühekordne)
CB2	30 A	30 A	Esmane voolik (kahek.)
CB3	25 A	30 A	Küttekeha A (kahek.)
CB4	25 A	30 A	Küttekeha B (kahek.)



ti17569a

Seadistamine

Reactori A-25/A-XP1 paigutamine



1. Paigutage Reactor A-25 tasasele pinnale ja kinnitage pöranda külge 3/8-tolliste (10 mm) poltidega, välja arvatud juhul, kui Reactor peab jääma kaasaskantavaks.
 - Kaks polti läbi 2 tolli (50 mm) sügavuste tagumiste rattapukside.
 - Kaks polti läbi 3–5/8 tolli (168 mm) sügavuste eesmistest rattapuksidest.
2. Ärge jätke Reactorit vihma kätte.
3. Kui teil on vaja masinat liigutada, lisage valikuline ratta komplekt.
4. Tõstke taliga ainult käru kohal asuvast põiklatist.

Toiteallika määramine

Reactorit A-25 saab ühendada kolme tüüpi toiteallikaga:

- 200–240 V AC, 1-faasilise toiteallikaga (2-juhtmeline + maandus/PE)
- 200–240 V AC, 3-faasilise toiteallikaga Delta (2-juhtmeline + maandus/PE)
- 300–415 V AC, 3-faasiline toiteallikaga Wye (4-juhtmeline + maandus/PE) (nominaalne faasipinge: 200–240 V AC)

Elektrilised nõuded

				
<p>Ebakorrektne juhtmestik võib põhjustada elektrilööki või muid tõsiseid vigastusi, kui tööd ei tehta korrektselt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Laske pädeval elektrikul ühendada toide ja maandus peamise toitelüliti klemmide ja maanduskinnitustega. • Veenduge, et teie paigaldus vastab kõigile riiklikele, piirkondlikele ja kohalikele ohutus- ja tuleohutuseeskirjadele. • Veenduge, et toide on katkestatud ja allika juurest lukustatud. 				

Toitekaabel ei kuulu komplekti.

Toiteallika seadistamine



Nii juhtmeühenduse KUI KA ühenduslooga paigutamise etapid leheküljel 18 peavad olema läbitud.

Esimene etapp – ühendage elektrijuhe

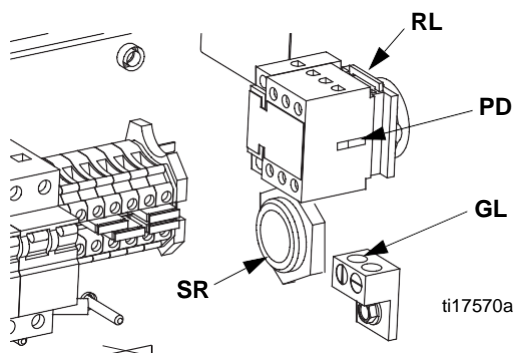
Eirake katkestuslülitil plokkidel olevaid klemminumbreid. Kinnitage juhtmed näidatud asenditesse. Klemmid aktsepteerivad kuni # 8 AWG (10 mm²) juhtmeid.

1. Keerake kate kinnituse lapikpeaga kruvikeeraja abil 90° vastupäeva. Tõstke ja tõmmake esikaas ära.
2. Ühendage toitekaabel elektri juhtpuldiga järgmiselt:
 - a. Sisestage toitejuhe läbi seadme paremal küljel asuva läbiviigu (SR). Lükake musta värvi vabastushoob (RL) alla, et avada kontaktide plokk (PD) juhtmete lihtsamaks ühendamiseks.

Läbiviik võimaldab ühendada juhtmeid läbimõõduga 0,59 kuni 1,0 tolli (15–25 mm).

MÄRGE: A-XP1 toitekatkestusvahendit ei saa raamist eraldada.

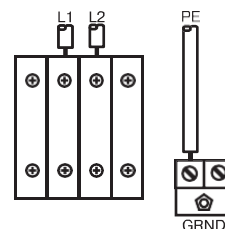
- b. Ühendage toitejuhtmed toitekatkestuslülitiga (PD). Klõpsake kontaktplokk (PD) tagasi lülitile.
- c. Pingutage läbiviigu mutrit.
- d. Ühendage maandusjuhe maanduskinnitusega (GL).



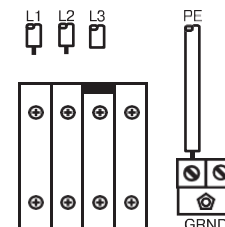
3. Pange tagasi alumine esikate. Kruvige tagasi kaks sammus 1 eemaldatud kruvi.

200–240 V AC, 1-faasiline: kasutage kruvikeerajat kahe toitejuhtme ühendamiseks kahe ülemise keskmise klemmiga, nagu näidatud. Ühendage roheline juhe maandusega (GRND). Õige ühenduslooga asetuse leiata lk 18.

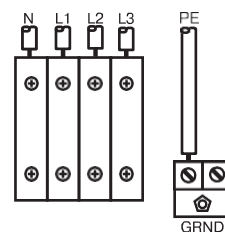
Eirake katkestuslülitil plokkidel olevaid klemminumbreid. Kinnitage juhtmed näidatud asenditesse.



200–240 V AC, 3-faasiline Delta: kasutage kruvikeerajat kolme toitejuhtme ühendamiseks kolme ülemise vasakpoolse klemmiga, nagu näidatud. Ühendage roheline juhe maandusega. Õige ühenduslooga asetuse leiata lk 18.

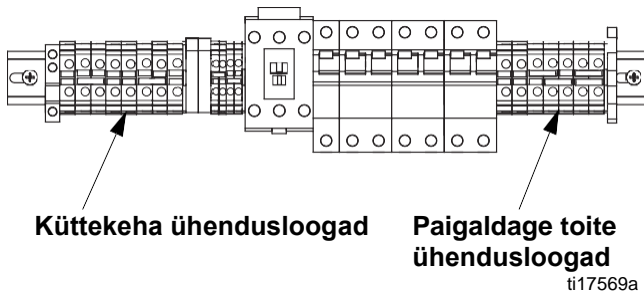


300–415 V AC, 3-faasiline Wye: kasutage kruvikeerajat nelja toitejuhtme ühendamiseks ülemiste klemmidega, nagu näidatud. Ühendage neutraaljuhe ainult N-ga. Ühendage roheline juhe maandusega (GND). Õige ühenduslooga asetuse leiata lk 18.



Etapp kaks – paigaldage jõu ühendusloogad

Leidke toite ühendusloogad, mis asuvad maanduskinnituse külge seotud kilekotis.



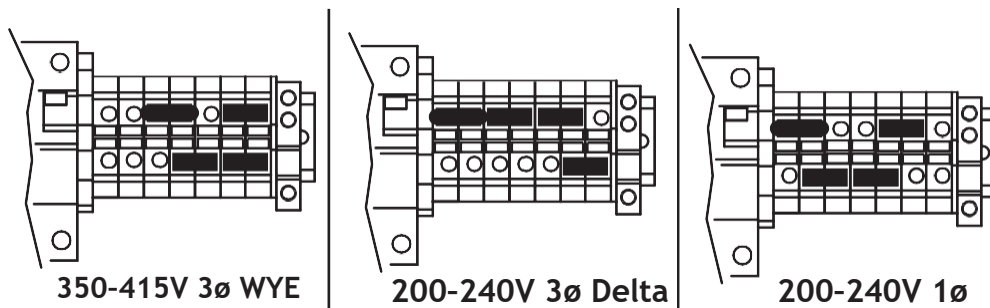
1. Keerake kruvid kätte ülemises osas vastupäeva kinni. Tõmmake uks üles ja välja.
2. Paigaldage hoiukotist punased ühendusloogad võimsuse jaoks näidatud pesadesse.
 - Suruge ühenduslook tugevalt uude asendisse.
 - Vajaduse korral saab ühenduslooga küljel asuva kõrgenduse all kasutada nende eemaldamiseks lapikpeaga kruvikeerajat.
3. Pange esikate tagasi.

Etapp kaks

TB2

Klemmplokid

Paigaldage punased ühendusloogad



Etapp kolm – paigutage küttekeha ühendusloogad ümber (vajadusel)

Leidke küttekeha ühenduslookade asukoht.

Masinaid tarnitakse küttekehadega, mille juhtmed on mõeldud 6000 vatti jaoks. Küttekehade ühenduslookade ümberpaigutamiseks 3000 vatti jaoks muutke ühenduslooga asendit, nagu allpool näidatud.

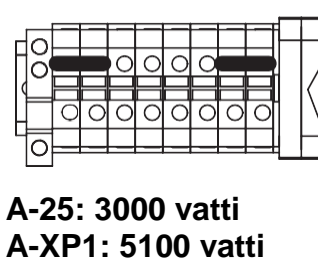
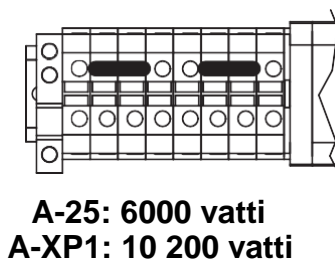
1. Keerake kruvid kätte ülemises osas vastupäeva ja tõmmake need välja.
2. Paigutage punased ühendusloogad ladustamis-pesadest toite jaoks näidatud pesadesse.
 - Ühenduslooga küljel asuva kõrgenduse all saab nende eemaldamiseks kasutada lapikpeaga kruvikeerajat.
 - Suruge ühenduslook tugevalt uude asendisse.
3. Pange tagasi alumine esikate.

Samm kolm

TB2

Klemmplokid

Paigaldage punased ühendusloogad



Maandussüsteem



Seade peab olema maandatud staatilise sädeme ja elektrilöögi riski vähendamiseks. Elektriline või staatiline säde võivad põhjustada auru, mis omakorda võivad süttida või plahvatada. Ebakorrektnen maandus võib põhjustada elektrilöögi. Maandus tagab elektrivoolule pääsu maasse.

- *Reactor* maandatakse toitekaabli kaudu; vt lk 17.
- *Värvipüstol*: ühendage kõrgsurvevooliku maandusjuhe FTS-iga; vt lk 20. Ärge ühendage lahti traati ega pihustit ilma kõrgsurvevoolikuta.
- *Vedelikutoite mahutid*: järgige kohalikke eeskirju.
- *Pihustatav objekt*: järgige kohalikke eeskirju.
- *Loputamisel kasutatavad lahustiämbrid*: järgige kohalikku koodi. Kasutage ainult metallämbrid, mis juhivad elektrit. Asetage need maandatud pinnale. Ärge asetage ämbrid elektrit mittejuhtivale pinnale, nagu paber või papp, sest see katkestab maanduse.
- *Maanduse säilitamiseks loputamisel või surve vähendamisel* hoidke pihustuspüstoli metallosa kindlalt maandatud metallämbril küljel, seejärel vajutage püstoli päästikule.

Iso-pumba määrimissüsteemi seadistamine

Valmistage isotsüanaadipumba määrimissüsteem ette järgmiselt:

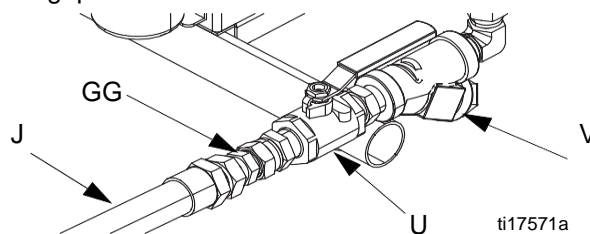
1. Tõstke määrdemahuti hoidikust välja ja eemaldage mahuti sulgurilt.
2. Täitke 3/4 mahutist TSL-iga.
3. Keerake mahuti sulgurisüsteemile ja asetage see hoidikule.

Määrimissüsteem on nüüd kasutamiseks valmis; ettevalmistamine ei ole vajalik.

Vedelikuvarustuse ühendused

Tavaliselt kasutatakse toitepumpasid. Sifoontoide ei ole soovitatav. Ühendage materjali toide dosaatori sisenditega järgmiselt:

1. Ühendage vedeliku sisselaske kuulventiilid (U.X) ja y-sõelad (V, Y) pumba sisselaskeavadega.
2. Veenduge, et dosaatori A- ja B-sisselaskeavad (U, X) on suletud.
3. Ühendage ja pingutage B-ternevoolik (J) 3/4 NPT pöördliitmikule (GG) B-sisselaske kuulventiilil (U) ja vaigupumbale.

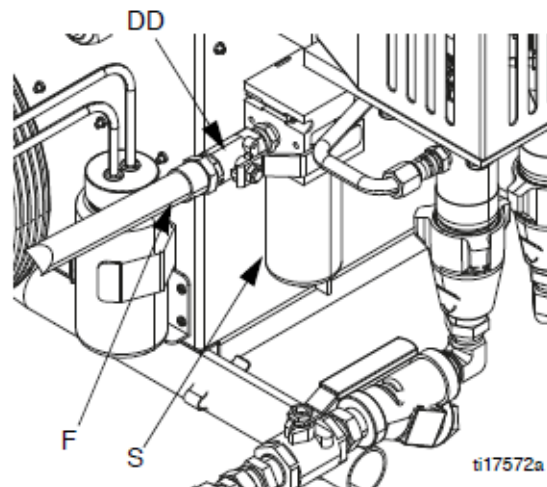


4. Ühendage ja pingutage A-ternevoolik (BB) 1/2 NPT pöördliitmikule (FF) A-sisselaske kuulventiilil (X) ja isotsüanaadipumbale. Vt joonist 3, lk 12.

Õhuvarustuse ühendused

Ühendage peamine õhu sisselaskeava (F) õhu sisselaskeava 1/2 tollise NPT (f) ventiiliga (DD) õhufiltris (S). Vooliku paigaldamiseks on vaja 1/2 NPT väliskeermega liitmikku.

Dosaatorile õhuvarustuse tagamiseks kasutage minimaalselt 3/8-tollist ID-õhutoru (ei kuulu komplekti). Kasutage 1/2-tollist ID voolikut, kui pikkust on rohkem kui 15 jalga. Peamine õhuvarustus peab olema puhas ja selles ei tohi olla õli ega saasteaineid.



Tagasinglus/survevabastustorud



Ärge paigaldage katkestusi nii, et need paikneksid pärast RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiili väljalaskeavasid (BA, BB). Ventiilid toimivad ülesurvet vähendavate ventiilidena, kui seade on seadistatud režiimile PIHUSTA (SPRAY). Torud peavad olema avatud, et ventiilid saaksid masina töötamisel automaatselt survet vähendada.

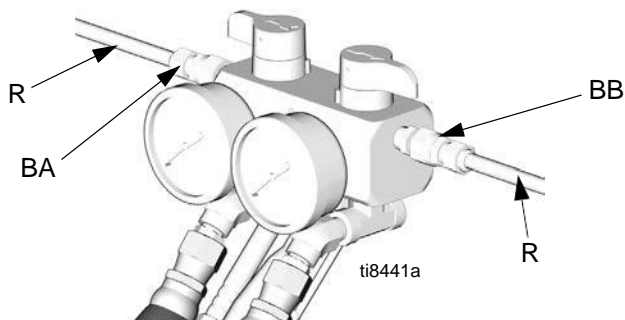
Kui vedelik voolab ringluses tagasi toitetrumlisse, kasutage kõrgsurvevoolikut, mis vastaks selle seadme maksimaalsele töösurvele.

Kui toimub tagasinglus toitetrumlisse: ühendage kõrgsurvevoolik (R) mõlema RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiili ülesurveniplitega (BA, BB). Suunake voolik tagasi komponendi A ja B trumlitesse. Vaadake kasutusjuhendit 309852.

Alternatiivsed ringlusvoolikud (vajavad adapteri liitmikke):

249508 – ISO (A) (niiskuse kaitse) punane voolik, 1/4 tolli (6 mm) ID; #5 JIC liitmikud (m x f); 35 jalga (10,7 m) pikk.

249509 – vaak (B) sinine voolik, 1/4 tolli (6 mm) ID; #5 JIC liitmikud (m x f); 35 jalga (10,7 m) pikk.



Vedeliku temperatuurianduri (FTS) paigaldamine

Paigaldage FTS põhivooliku ja kõrgsurvevooliku vahele. Vaadake juhiseid soojendusega vooliku käsiraamatust.

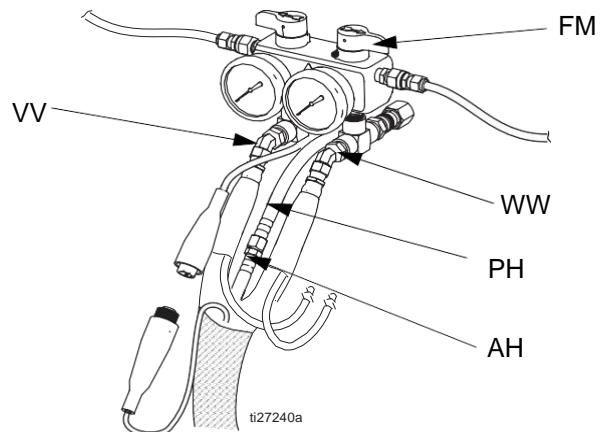
Soojendusega vooliku ühendamine

Üksikasjalikud juhised Graco soojendusega voolikute kohta on soojendusega vooliku käsiraamatus.

TEADE

Vedeliku temperatuuri andurit (FTS) ja kõrgsurvevoolikut tuleb kasutada koos soojendusega voolikuga; vt lk 20. Vooliku pikkus, sealhulgas kõrgsurvevoolik, peab olema vähemalt 60 jalga (18,3 m).

1. Lülitage toide VÄLJA (OFF).
2. Pange kokku soojendusega vooliku osad, FTS ja kõrgsurvevoolik. Vaadake juhiseid soojendusega vooliku käsiraamatust.
3. Ühendage A ja B voolikud A ja B väljalaskeavadega Reactori vedeliku kollektoris (FM). Voolikud on värvikoodiga: komponendi A (ISO) puhul (punane), komponendi B (RES) puhul sinine. Ühendused on erineva suurusega, et vältida ühendusvigu.

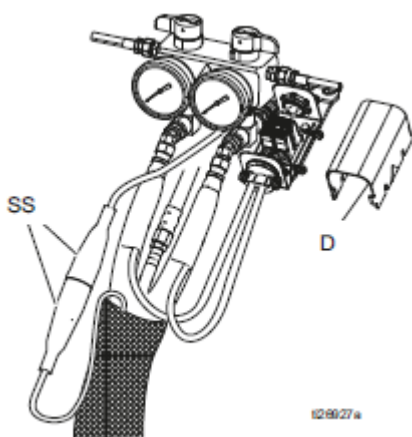


Kollektorivooliku liitmikud (VV, WW) võimaldavad kasutada 1/4- ja 3/8-tolliseid ID Reactori soojendusega vedeliku voolikuid.

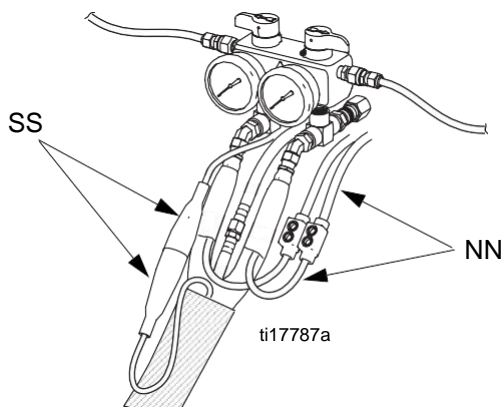
4. Ühendage soojendusega vooliku õhutoru (AH) dosaatori õhuvooliku külge.

MÄRGE: Jaotuskarbiga dosaatorite (TB) puhul järgige etappi 5. Elektriliste liigendühendustega (NN) dosaatorite puhul järgige etappi 6. Ühendage FTS-i kaablid (SS).

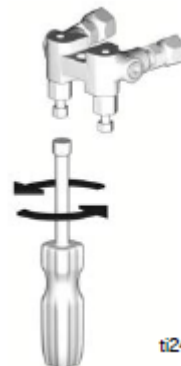
5. Ühendage vooliku juhtmed klemmplokki (C) jaotuskarbis (TB). Eemaldage karbi kate (D) ja vabastage alumine läbiviik (E). Paigutage juhtmed läbi läbiviigu ja asetage need täielikult klemmplokki (A- ja B-vooliku juhtme asendid ei ole olulised). Keerake klemmi kruvid (C) pöördemomendiga kuni 35–50 toll-nael (4,0–5,6 N • m). Keerake läbiviigu kruvid täielikult kinni ja asetage kate tagasi.



6. Ühendage kaablid (SS). Ühendage elektriühendused (NN). Veenduge, et kaablid ei ole vooliku paindumise ajal pinges. Mähkige kaabel ja elektrilised ühendused elektriku teibiga.



Püstoli vedeliku sisselaskeklappide A ja B sulgemine



Näidatud on püstolit Fusion AP.

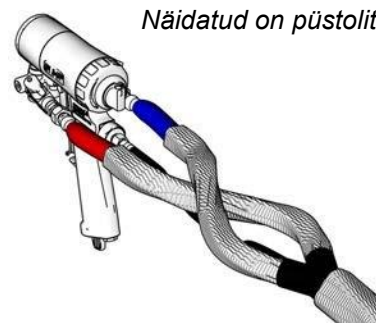
ti2411a

Kõrgsurvevooliku ühendamine püstoli või püstoli vedelikukollektoriga

Probler P2 püstolite jaoks: Ühendage voolikud sisselaskeventiilidega.

Fusion püstolite jaoks: Ühendage voolikud sisselaskekollektoriga. Ärge ühendage kollektorit püstoliga.

- Keerake A- ja B-komponendi voolikud üle teineteise ning paigaldage püstoli või püstoli kollektorite liitmikele joonise järgi.
- Pingutage liitmikud A- ja B-komponendi voolikutele. Veenduge, et voolik jääb pärast liitmike pingutamist lamedaks. Vajaduse korral keerake liitmikud lahti ja uuesti kinni, et eemaldada voolikute keerud.



Näidatud on püstolit Fusion AP.

ti12158a

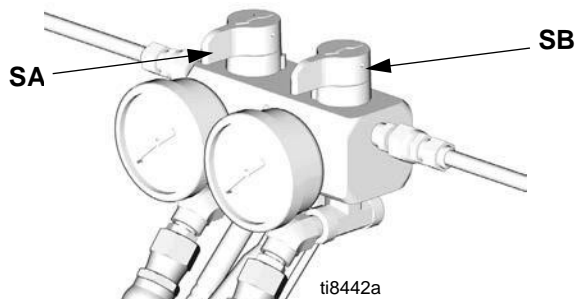
Esmane käivitamine



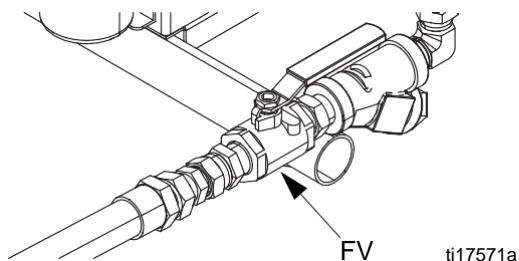
Laadige vedelikku toitepumpadega

Tehases on Reactorit testitud õliga. Enne pihustamist loputage õli sobiva lahustiga välja; vt lk 28.

1. Kontrollige, kas seadistusprotsess on lõppenud; vt lk 16.
2. Lülitage sisse komponendi B segisti, kui seda kasutatakse.
3. Lülitage mõlemad RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiilid (SA, SB) asendisse SPRAY (PIHUSTA)



4. Avage mõlemad vedeliku ventiilid (FV).

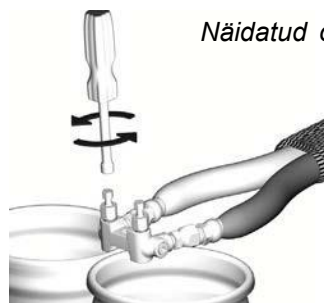


5. Käivitage toitepumbad. Ärge käivitage dosaatori õhumootorit ega pumpasid.



6. Eemaldage voolikutest õhk.

- a. **Püstolite prober P2 puhul:** laske voolikuühendused lõdvemaks ja õhutage seni, kuni voolikutest väljub õhuta vedelik.
- b. **Püstolite Fusion puhul:** hoidke püstolivedeliku kollektorit kahe maandatud jäätmekonteineri kohal. Hoidke vedeliku ventiilid A ja B avatuna, kuni ventiilidest väljub puhas õhuta vedelik. Sulgege ventiilid.



Näidatud on püstolit Fusion AP.

T12484a

Surve kontrollvoolik


Vt vooliku käsiraamatut. Surve kontroll lekete leidmiseks. Kui lekkeid ei ole, mähkige voolik ja elektriühendused kahjustuste eest kaitseks teibiga kinni.

Temperatuuri seadistus





Vt: **Seadistus**, lk 16.

- Lülitage toide SISSE (ON) .
- Vajutage  või  temperatuuri skaala muutmiseks.
- Vajutage  sihttemperatuuri kuvamiseks.
- Kuumutustsooni  sihttemperatuuri seadmiseks vajutage  või  kuni ekraanile ilmub soovitud temperatuur. Korrake  ja  tsoonide puhul.

Ainult  tsooni puhul, kui FTS on käivitamisel lahti ühendatud, kuvatakse vooliku vool (0A). Vt etappi 9, lk 23.




Ärge lülitage vooliku soojendust sisse, kui voolikutes ei ole vedelikku.


- Lülitage sisse  kuumutustsoon vajutades . Eelsoojendage voolikut (15–60 min). Märgutuli vilgub väga aeglaselt, kui vedelik jõuab sihttemperatuurini. Ekraanil näidatakse vedeliku tegelikku temperatuuri voolikus FTS-i lähedal.




Soojuspaisumine võib põhjustada ülesurvet, mille tagajärg on seadmete purunemine ja tõsised vigastused, sealhulgas vedelikuga kahjustamine. Voolikute eelsoojendamisel ärge survestage süsteemi.

- Lülitage sisse  ja  kuumutustsoonid

 vajutamisega iga tsooni jaoks.

- Hoidke all , et vaadata iga tsooni elektrivoolu.

- Hoidke all , et vaadata küttekeha juhtpaneeli temperatuuri.

- Ainult käsitsi voolu juhtimise režiim:**




Manuaalses voolu juhtimise režiimis jälgige vooliku temperatuuri termomeetriga. Paigaldage alltoodud juhiste järgi. Termomeetri näit ei tohi ületada 160 °F (71 °C). Ärge kunagi jätke masinat manuaalses voolu juhtimise režiimis järelevalveta.

Kui FTS on lahti ühendatud või ekraanil kuvatakse diagnostikakood E04, lülitage peamine toitelüliti OFF (VÄLJA)



ja siis ON (SISSE) ,


et diagnostikakood kustutada ja siseneda käsitsi voolu juhtimise režiimi.

 ekraan näitab voolu voolikusse. Voolu ei piira sihttemperatuur.



Vajutage  või  voolu seadistuste reguleerimiseks.

Ülekuumenemise vältimiseks paigaldage vooliku termomeeter püstoli otsa lähedale operaatori vaatealasse. Sisestage termomeeter läbi A-komponendi vooliku vahtkatte, nii et vars on sisetoru kõrval. Termomeetri näit on umbes 20 °F väiksem kui tegelik vedeliku temperatuur. Termomeetri näit on umbes 20 °F väiksem kui tegelik vedeliku temperatuur.

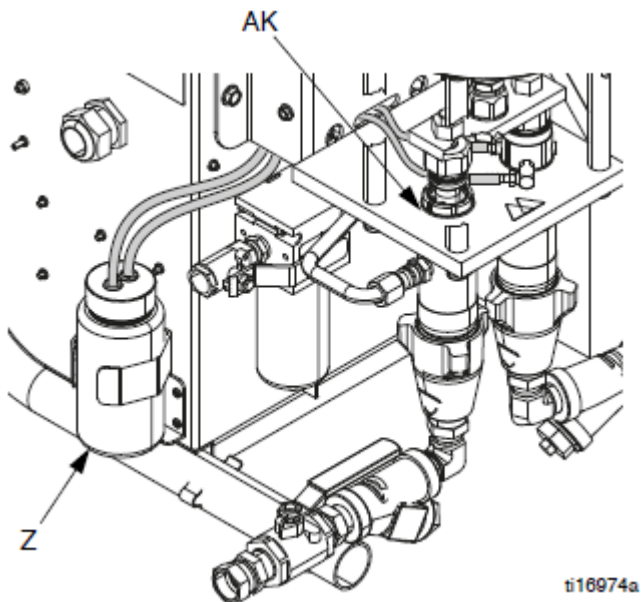
Kui termomeetri näit ületab 160 °F (71 °C),

vähendage voolu  klahviga.

Varustage pihustianumad TSL-iga

				
<p>Pumba varras ja ühendusvarras liiguvad töötamise ajal. Liikuvad osad võivad põhjustada tõsiseid vigastusi, nagu muljumised või amputatsioon. Hoidke käed ja sõrmed töötamise ajal pihustianumast eemal. Sulgege õhuklapp enne pihustianuma täitmist.</p>				

1. **Komponendi A (ISO) pump:** hoidke mahuti (Z) 3/4 ulatuses TSL-iga täidetuna. Pihustianuma kolb viib ringluses TSL-i läbi pihustianuma, et puhastada ära isotsüanaat kile väljatõmbevõrgelt. Vahetage vedelik mahutis välja, kui see muutub piimjaks.
2. **Komponendi B (vaik) pump:** kontrollige iga päev tihendusnutri/pihustianuma (AK) vildist seibe. Hoidke niisutatuna TSL-iga, et vältida materjali kõvenemist kolvivardal. Vahetage välja vildist seibid, kui need on kulunud või kõvenenud materjaliga saastunud.



Pihustamine

Näidatud on püstolit Fusion AP.

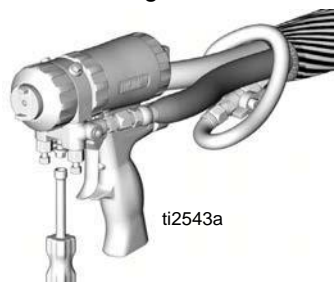
1. Pärast pihustustemperatuuri saavutamist lülitage sisse püstoli kolvi ohutuslukk.



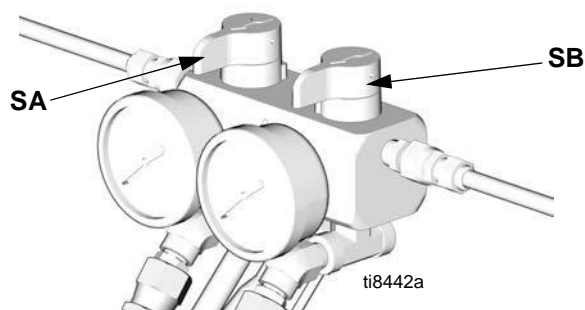
2. Sulgege püstoli vedeliku sisselaskeklapid A ja B



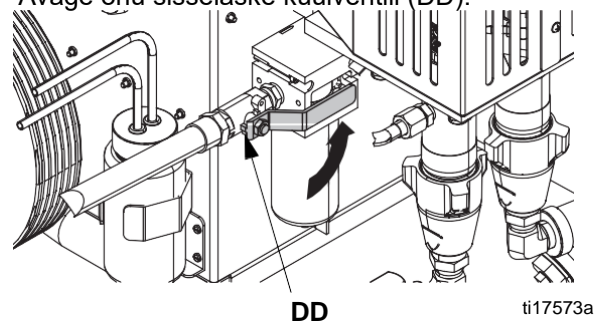
3. Kinnitage püstoli vedelikukollektor. Ühendage püstoli õhutoru. Avage õhutoru ventiil.



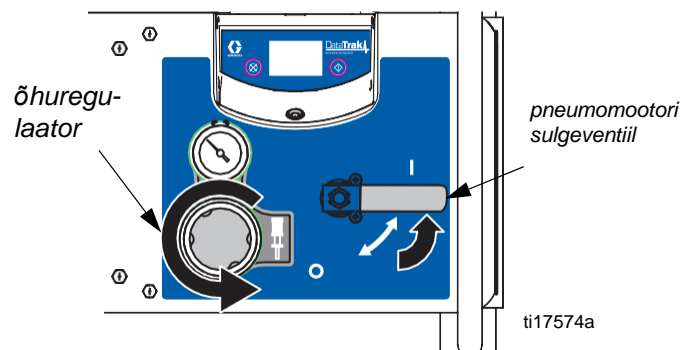
4. Keerake RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiilid (SA, SB) asendisse SPRAY (PIHUSTA)



5. Avage õhu sisselaske kuulventiil (DD).

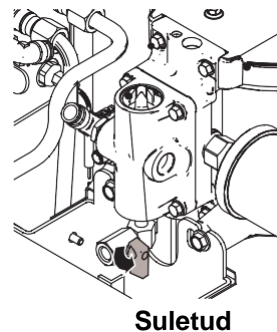


6. Keerake õhuregulaator vastupäeva 0-surveni.

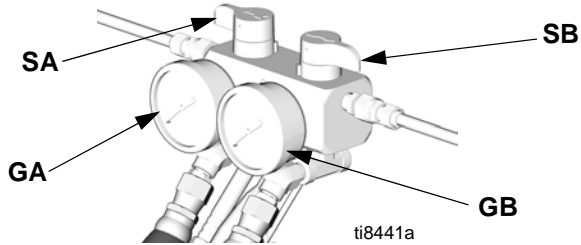


7. Avage pneumomootori sulgeventiil.

8. Sulgege seiskamisventiil.



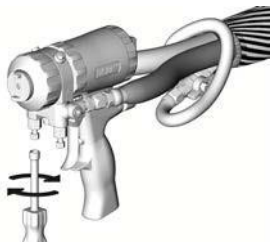
9. Tõstke õhuregulaatori seadistust aeglaselt, kuni vedeliku mõõturitel (GA) ja (GB) saavutatakse ligikaudne seiskumise (staatiline) surve.



10. Kontrollige vedeliku survemõõtureid (GA, GB), et tagada õige surve tasakaal. Tasakaalustamatuse korral vähendage kõrgema komponendi survet, keerates veidi selle komponendi RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiili suunas RÕHU VÄHENDAMINE / RINGLUS, kuni mõõturid näitavad tasakaalustatud survet.

Veenduge, et väljastustorud oleksid jäätmekonteinerites.

11. Avage püstoli vedeliku sisselaskeklapid A ja B.



12. Vabastage püstoli kolvi ohutuslukk.



13. Katsetage pihustamist papil. Reguleerige õhuregulaatorit, et saada minimaalne vedeliku surve, mille tulemus on hea pritsimismuster.

Pumpadel on vedeliku-õhu suhe 25 ühele. Toitepumpad lisavad väljundsurvele 2-kordset sisselaskesurve tõusu (ainult üleskäigul). Parimate tulemuste saavutamiseks kasutage toitepumpadel regulaatoreid sisselaskesurve piiramiseks umbes väärtusele 100 psi (0,7 MPA, 7 bar).

14. Kontrollige A- ja B-vedeliku manomeetreid (GA, GB), et tagada õige surve tasakaal A ja B vahel.

15. Seade on pihustamiseks valmis.

Pihustuse reguleerimine

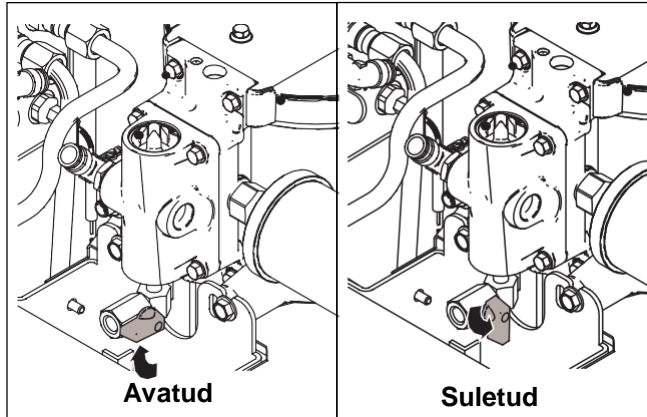
Voolukiirust, pihustamist ja ülepihustamise määra mõjutavad neli muutujat.

- **Vedeliku surve seaded.** Liiga vähe survet põhjustab ebaühtlase mustri, jämeda tilga suuruse, madala voolu ja halva segamise. Liiga suur surve põhjustab ülemäärast ülepihustust, suurt voolukiirust, rasket kontrolli ja liigset kulumist.
- **Vedeliku temperatuur.** Mõjud on sarnased vedeliku surve liiga kõrge või liiga madala seadistusega.
- **Segamiskambri suurus.** Segamiskambri valik põhineb soovitud voolukiirusel masina võimekuse piirides ja vedeliku viskoossusel.
- **Puhastava õhu seaded.** Liiga vähe puhastavat õhku põhjustab tilkade teket pihustite düüside otsa ja mustrid ei püsi kontrollimatu ülepihustamise tõttu. Liiga palju puhastavat õhku põhjustab õhu abil pihustamist ja liigset ülepihustust.

Seiskamine

Seisake pumbad päeva lõpus, et dosaatori pumbad liiguksid tagasi algasendisse nii, et kolvivarras oleks üleni vedelikus.

1. Avage seiskamisventiil.



2. Käivitage püstol, kuni pumbad peatuvad põhjas ja surve vabastatakse.
3. Avage pneumomootori sulgeventiil.
4. Sulgege seisuventiil.

Survevabastuse protseduur



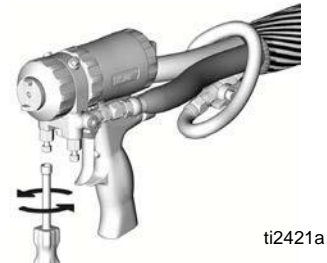
Näidatud on püstolit Fusion AP.

1. Lülitage toitepumbad ja segisti välja, kui seda kasutatakse.
2. Peatage komponendi A pump. Järgige peatükki **Seiskamine**; vt lk 27.
3. Sulgege õhu sisselaskeventiil.
4. Käivitage värvipüstol, kuni mõõturid näitavad nulli.

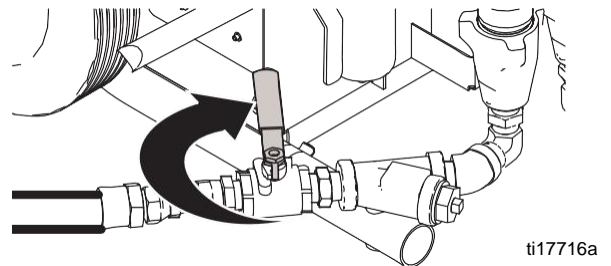
5. Rakendage püstoli kolvi ohutuslukk.




6. Sulgege püstoli vedeliku sisselaskeklapid A ja B



7. Sulgege pumba sisselaske toiteventiilid



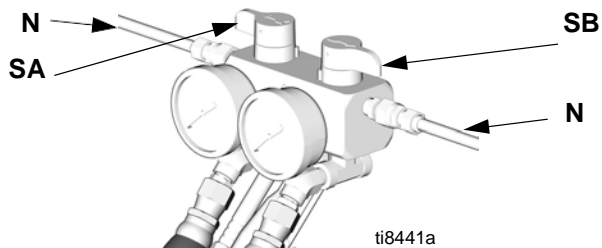
Seisma jätmine

1. Lülitage peamise küttekeha toide VÄLJA (OFF) 
2. Järgige peatükki **Seiskamine**; vt lk 27.
3. Kontrollige ja täitke pihustianumad (AK, Z)
4. Järgige püstoli seiskamisprotseduuri. Vt püstoli käsiraamatut.

Loputamine

				
<p>Loputage seadmeid ainult hästi ventileeritud kohas. Ärge pihustage tuleohtlike vedelikke. Ärge lülitage kütteseadmeid tuleohtlike lahustitega loputamisel sisse.</p>				

- Loputage vana vedelik uue vedelikuga välja või loputage vana vedelik välja sobiva niiskussvaba lahustiga.
- Loputamisel kasutage madalaimat võimalikku survet.
- Toitevoolikute, pumpade ja küttekeha soojendusega voolikutest eraldi loputamiseks seadke RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiilid (SA, SB) asendisse RÕHU VÄHEDAMINE / RINGLUS. Loputage õhutustorud (N) läbi.



- Kogu süsteemi loputamiseks laske vedelik läbi püstoli vedeliku kollektori (kui kollektor on püstolilt eemaldatud).
- Hoidke alati hüdraulikaõli või mitte-veepõhine vett mitteabsorbeeriv vedelik süsteemis. Ärge kasutage vett.

				
<p>Kasutage ainult loputuslahusteid, mis sobivad fluoroelastomeersete tihenditega. Mittesobivad lahustid kahjustavad tihendeid ja põhjustavad ohtlikke olukordi, näiteks suure survega lekked.</p>				

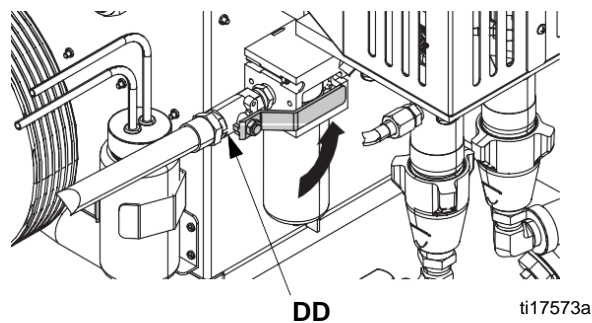
Kasutamine

Igapäevane käivitamine



Igapäevase käivitamisega kirjeldatakse tavapärasest tööd. Oletame, et kõik temperatuuri ja surve seadistused on eelnevalt seatud, kuid küttesüsteem ei ole jõudnud töötemperatuurini.

1. Kontrollige isotsüanaadi määrimissüsteemi olukorda ja hooldage seda vajaduse järgi. Vahetage pumba määrdeainet, kui sellel on märke piimjaks muutumisest.
2. Veenduge, et toitevedelik oleks õige temperatuuri juures, nagu on soovitanud keemilise süsteemi tarnija. Veenduge, et üksikud kemikaalid on oma trumlites/paakides korralikult segunenud ja niiskuse kaitsesüsteem on korralikult seadistatud. Vajaduse korral juhtige kuumutatud vedelik tagasi trumlitesse; vt lk 31.
3. Lülitage sisse peamine õhuvarustus ülekandepumpadele.
4. Survestage ülekandepumbad ja avage A- ja B-sisselaskeavade toiteventiilid.
5. Avage õhu sisselaske kuulventiil (DD).



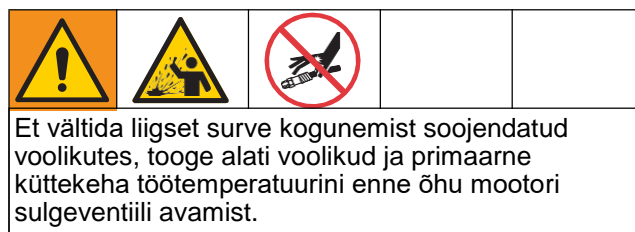
6. Lülitage toide SISSE (ON)



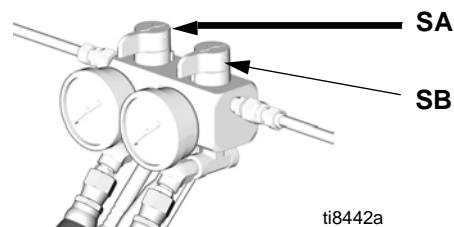
TEADE

Enne vooliku soojenduse lüliti sisselülitamist kerige soojendusega voolikud lahti, et vältida ülekuumenemist ja kuumade kohtade teket voolikus.

7. Kerige soojendusega voolikud lahti.
8. Kontrollige, kas vooliku nimitemperatuur on õige.
9. Lülitage sisse kõik kolm kuumutussooni.
10. Vooliku toite kontrollid seadistab automaatselt vooliku voolu voolikuga, et kompenseerida selle pikkus ja ümbritseva õhu temperatuur. Oodake, kuni vooliku tegeliku temperatuuri näit on vastavuses vooliku nimitemperatuuriga.

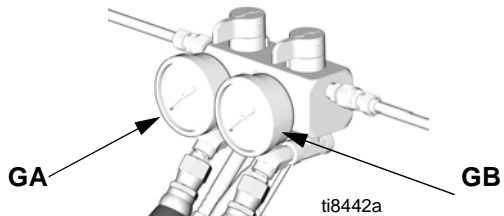


11. Seadke RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiilid (SA, SB) asendisse SPRAY (PIHUSTA)



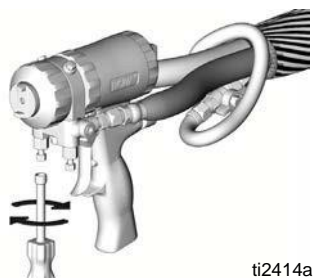
12. Kontrollige, kas kuumutussoonid on sisse lülitatud ja temperatuur on seadistatud sihttemperatuurile, lk 23.
13. Avage pneumomootori sulgeventiil.
14. Pumbad survestavad vedelikku õhuregulaatori surve järgi.

15. Kontrollige A- ja B-vedeliku manomeetreid (GA, GB), et tagada õige surve tasakaal A ja B vahel. Kui see on tasakaalust väljas, laske kõrgem osa välja ventiilidega SA ja SB, kuni see on tasakaalus.



16. Avage püstoli vedeliku kollektori ventiilid A ja B.

Näidatud on püstolit Fusion AP.



17. Vabastage püstoli kolvi ohutuslukk.



18. Katsetage pihustamist papil.

19. Seade on pihustamiseks valmis.

Vedeliku ringlus

Ringlus läbi Reactori




Ärge laske ringlusesse vahustavat ainet sisaldavat vedelikku konsulteerimata oma materjali tarnijaga seoses vedeliku temperatuuripiirangutega.

Kui soovite ringlusse lasta läbi püstoli kollektori ja eelsoojendatud vooliku vt lk 32.

1. Järgige peatükki **Esmane käivitamine**, lk 22.



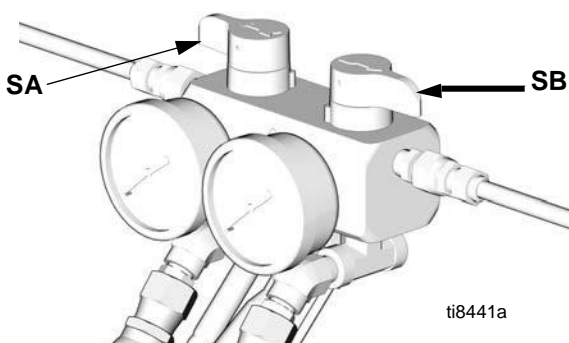
Ärge paigaldage sulgureid nii, et need asetseksid pärast RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiili väljalaskeavasid (BA, BB). Ventiilid toimivad ülesurve vähendamise ventiilidena, kui need on seatud asendisse

 PIHUSTUS (SPRAY) Torud peavad olema avatud, et ventiilid saaksid masina töötamise ajal automaatselt survet vähendada.

2. Vt: **Standardne paigaldamine koos ringlusega**, lk 11. Suunake ringlustorud tagasi vastavate A- või B-komponentide trumlisse. Kasutage voolikuid, mis on mõeldud selle seadme maksimaalse töösurve jaoks. Vt: **Tehnilised andmed**, lk 38.


3. Seadke RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiilid (SA, SB) asendisse RÕHU


VÄHENDAMISE / RINGLUS 



4. Lülitage toide SISSE (ON)



5. Seadistage sihttemperatuurid, vt lk 23. Lülitage sisse **A** ja **B** kuumutustsoonid, vajutades .

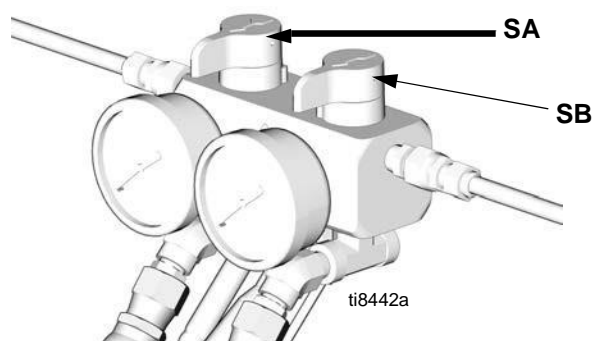
Ärge lülitage  kuumutustsooni sisse, kui voolikutes ei ole vedelikku.

6. Vajutage , et kuvada tegelik temperatuur.

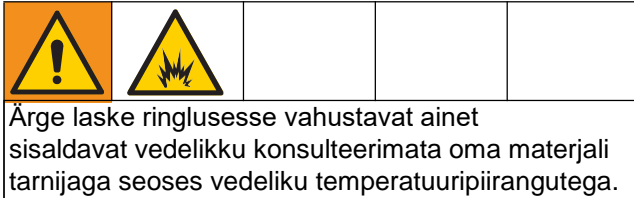
7. Lülitage õhuregulaator madalale survele, kuni **A** ja **B** temperatuurid jõuavad määratud sättele. Kui sihttemperatuur on saavutatud, suurendage survet.

8. Lülitage sisse  kuumutustsoon vajutades .

9. Seadke RÕHU VÄHENDAMISE / PIHUSTAMISE ventiilid (SA, SB) asendisse SPRAY (PIHUSTA)

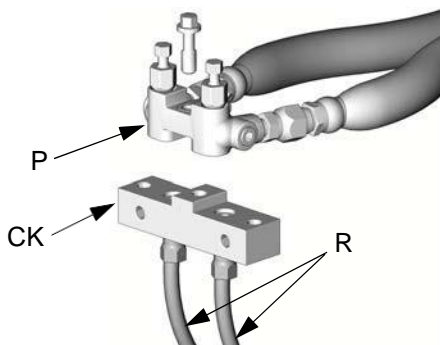


Ringlus läbi püstoli kollektori



Vedeliku ringlusse laskmine läbi püstoli kollektori võimaldab vooliku kiiret eelkuumutamist.

1. Paigaldage püstoli vedeliku kollektor (P) lisaseadme tsirkulatsioonikomplekti (CK). Ühendage kõrgsurve tsirkulatsioonitorud (R) ringluskollektoriga.



ti2767a

Näidatud on püstoli Fusion AP kollektorit.

Tabel 1. Tsirkulatsioonikomplekt (CK)

Osa	Püstol	Käsiraamat
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058
GC1703	Probler P2	313213

2. Suunake ringlustorud tagasi vastavate A- või B-komponentide trumlisse. Kasutage voolikuid, mis on mõeldud selle seadme maksimaalse töösurve jaoks. Vaadake paigaldusjuhiseid käsiraamatust.
3. Järgige peatükki **Esmane käivitamine**, lk 22.


4. Lülitage toide SISSE (ON)



5. Seadistage sihttemperatuurid, vt lk 23. Lülitage sisse

A , **B** ja **Q** kuumutussoonid, vajutades



6. Vajutage , et kuvada tegelik temperatuur.

7. Lülitage õhuregulaator madalale survele, kuni **A**

ja **B** temperatuurid jõuavad määratud sättele.

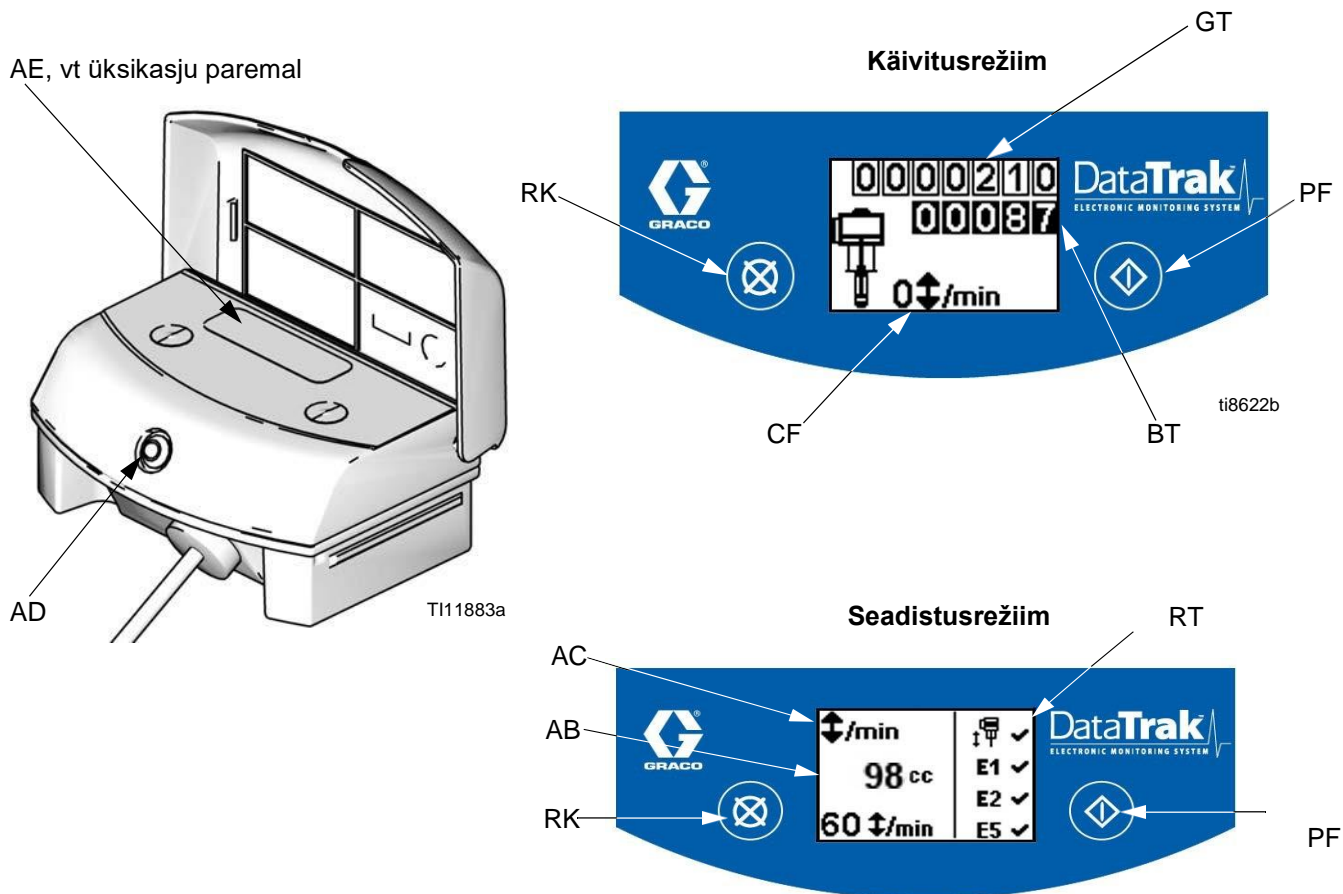
Kui sihttemperatuur on saavutatud, suurendage survet.

DataTraki juhtelemendid ja märgutuled

Reaktori A-25 pihustite DataTrakil ei ole hälbekaitset. Seadistus- ja kasutusjuhendid leiab peatükist **DataTraki kasutamine**, lk 34.

Joonise 4 selgitus

- | | | | |
|----|--|----|---|
| AB | kombineeritud madalam ümberpaigutus (kasutaja saab seadistada) | RK | lähtestusklahv (lähtestab vead. Vajutage ja hoidke 3 sekundit, et kustutada andmed partii summeerijast). Vajutage voolu ja tsükli kiiruse vahel vahetamiseks. |
| AC | voolukiiruse ühikud (kasutaja saab seadistada) ↑ min, gpm [US], gpm [Imperial], untsi/min [US], untsi/min [Imperial], l/min või cm ³ /min | CF | tsükli/voolu kiirus |
| AD | LED (rikke märgutuli, kui põleb) | BT | partii summeerija |
| AE | ekraan | GT | üldsummeerija |
| PF | ettevalmistamise/loputamise klahv (võimaldab ettevalmistamise/loputamise režiimi. Ettevalmistamine/loputamine režiimis partii summeerija [BT] ei loenda). Ettevalmistamine/loputamine režiimis LED-märgutuli vilgub. | RT | hälbe valimine (jätke inaktiveerituks) |



Joonis. 4. DataTraki juhtelemendid ja märgutuled

ti17741a





DataTraki kasutamine

Ekraan (AE) lülitub 1 minuti pärast välja, et säästa akut. Ekraani käivitamiseks vajutage suvalist klahvi.

TEADE


Tarkvaraklahvide kahjustamise vältimiseks ärge vajutage nuppe teravate esemetega nagu pliitsid, plastkaardid või küüned.

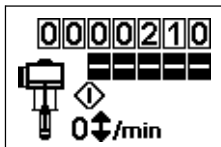
Seadistusrežiim


- Vt joonist 4, lk 33. Vajutage ja hoidke  5 sekundit all, kuni kuvatakse seadistusmenüü.
- Madalama suuruse, voolukiiruse ühikute ja hälbekaitse rakendamata jätmise seadete sisestamiseks vajutage , et muuta väärtus, seejärel  väärtuse salvestamiseks ja siis liigutage kursor järgmisele andmeväljale.
 - Seadke madalam suurus 98 m³.
 - Inaktiveerige hälve.
- Viige kursor E5 vea lubamise suvandiväljale, seejärel vajutage seadistusrežiimist väljumiseks veelkord .

Käivitusrežiim


Ettevalmistus/loputus

- Vt joonist 4, lk 33. Ettevalmistamise/loputamise režiimi sisenemiseks vajutage ekraani käivitamiseks suvalist klahvi ja siis vajutage . Ekraanile ilmub ettevalmistamise/loputamise sümbol ja LED-märgutuli vilgub.




- Ettevalmistamise/loputamise režiimis partii summeerija (BT) ei loenda. Üldsummeerija (GT) jätkab loendamist.
- Ettevalmistamise/loputamise režiimist väljumiseks vajutage ekraani käivitamiseks suvalist klahvi ja siis vajutage . Ettevalmistamise/loputamise sümbol kaob ekraanilt ja LED-märgutuli lõpetab vilkumise.

Lugeja/summeerija

Vt joonist 4, lk 33. Partii summeerija (BT) viimane number näitab kümneid galloneid või liitreid. Summeerija lähtestamiseks vajutage ekraani käivitamiseks suvalist klahvi ja siis vajutage ja hoidke  3 sekundit.

- Kui AC on seatud gallonitele või untsidele, kuvavad BT ja GT galloneid.
- Kui AC on seatud liitritele, kuvavad BT ja GT liitreid.
- Kui AC on seatud tsüklitele, kuvavad BT ja GT tsükleid.

Vajutage voolukiiruse väärtuste ja tsüklite vahel liikumiseks . BT ekraani all olev täht näitab, et nii BT kui ka GT kuvavad gallonit (g) või liitrit (l). Kui tähte pole, siis nii BT kui ka GT kuvavad tsükleid.

Kuvar

Vt joonist 4, lk 33. Ekraan (AE) lülitub välja pärast 1 minutit tegevusetust käivitusrežiimis või 3 minutit seadistusrežiimis. Ekraani käivitamiseks vajutage suvalist klahvi.

DataTrak jätkab tsüklite lugemist ka siis, kui ekraan on väljas.

Ekraan (AE) võib välja lülituda, kui DataTrakile rakendatakse kõrget staatilist laengut. Ekraani käivitamiseks vajutage suvalist klahvi.

Diagnostika

Vt peatükki **DataTraki diagnostikakoodid** lk 36.

Hooldus

- Kontrollige ja lisage B-küljel olevasse pumba pihustianumasse iga päev TSL-i.
- Kontrollige ISO määrdepudelit iga päev, et märgata olulist värvimuutust või kristalliseerumist. Vajaduse korral vahetage TSL välja.
- Veenduge, et ISO (A) pump oleks iga seiskamise ajal all ja asendis PARK (seiskamine).
- Kristalliseerumise vältimiseks hoidke mis tahes ISO (A) vedelik keskkonnaga kokku puutumast.
- Eemaldage sisselaskefiltri sõela kork (V, Y) ja puhastage sõelad, kui märkate suurenenud tasakaalustamata survet A ja B vahel või kui see on vajalik kasutatavate vedelike jaoks. Puhastage ka pärast loputamist.
- Sulgege püstoli vedeliku sulgeventiilid, kui neid ei kasutata.
- Püstolite Fusion AP või Probler P2 kasutamise korral lisage määrdepüstoliga määrdeõli käsitsi.
- Puhastage püstoli filtri ja segamiskambri sõelu regulaarselt või kui märkate suurenenud tasakaalustamata survet A ja B vahel. Vt püstoli käsiraamatut.
- Kasutage liitiummääret või Iso pumbaõli kõikidel „A“-küljel asuvatel keermetatud vedelikuliitmikel.



Diagnostikakoodid

Temperatuuri juhtimise diagnostikakoodid

Temperatuuri juhtimise diagnostikakoodid ilmuvad temperatuurinäidikul.

Need alarmid lülitavad soojuse välja. E99 kustub automaatselt, kui side taastatakse. Koode E03 kuni

E06 saab kustutada vajutades . Teiste koodide puhul

lülitage toide VÄLJA (OUT) , siis SISSE (ON) , et need kustutada.


Parandusmeetmete kohta leiate teavet paranduse juhendist.


Kood	Koodi nimi	Alarmi tsoon
01	Kõrge vedelikutemperatuur	Individuaalne
02	Kõrge tsooni vool	Individuaalne
03	Tsooni vool puudub	Individuaalne
04	FTS või termoelement lahti ühendatud	Individuaalne
05	Juhtplaadi liigtemperatuur	Individuaalne
06	Sidekaabel on lahti ühendatud	Individuaalne
30	Hetkeline sideühenduse katkemine	Kõik
99	Sideühenduse katkemine	Kõik

Ainult vooliku tsooni puhul, kui FTS on käivitamisel lahti ühendatud, kuvatakse ekraanil vooliku vool 0A.

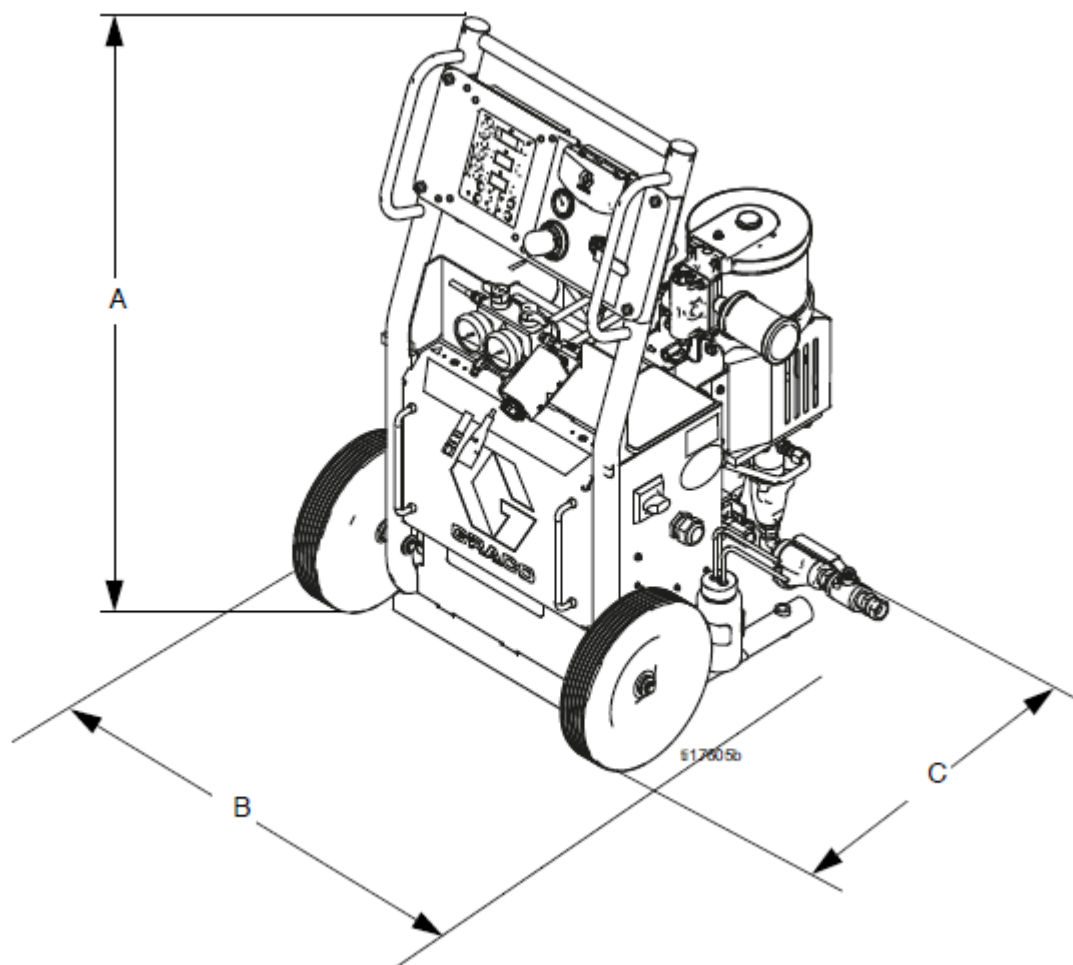
Data Traki diagnostikakoodid

DataTrak võib diagnoosida mitmeid pumba probleeme. Kui monitor tuvastab probleemi, vilgub LED (AD, joonis 4) ja ekraanile ilmub diagnostikakood.

Diagnoosi kinnitamiseks ja tavapärasele tööekraanile naasmiseks vajutage üks kord  klahvi ekraani käivitamiseks ja veel kord diagnostikakoodi ekraani kustutamiseks.

Sümbol	Kood	Koodi nimi	Diagnoos	Põhjus
 E2	E-2	Sukeldumine	Allalöögil tekib leke.	Kulunud sisselaskeklapp.
 E3	E-3	Aku tühi	Aku pinge on liiga madal, et peatada hälve.	Aku on tühi. Vahetage akut; vt Reactori A-25 parandusjuhendit.
 E6 Sulavkaitse 250 mA	E-6	Sulavkaitsme rike	Kaitse on rikkis. Vahetage kaitse välja; vaadake Reactori A-25 parandusjuhendit.	<ul style="list-style-type: none"> Vigane solenoid või solenoidi juhtmestik. Äärmuslikud temperatuurid (üle 140 °F [60 °C]).

Mõõtmed



	Ratastega	Ilma ratasteta
Mõõtmed	tollid (mm)	tollid (mm)
A	43,5 (1105)	43,5 (1105)
B	29 (736,6)	21,5 (546)
C	30 (762)	24,5 (622)

TEHNILISED ANDMED

Kategooria	Andmed	
	A-25	A-XP1
Maksimaalne vedeliku töösurve	2000 psi (14 MPa, 138 bar)	3500 psi (24 MPa, 241 bar)
Maksimaalne õhuvarustuse surve	125 psi (0,9 MPa, 9 bar)	125 psi (0,9 MPa, 9 bar)
Maksimaalne õhu töösurve	80 psi (550 kPa, 5,5 bar)	100 psi (689 MPa, 6,9 bar)
Surve suhe	25 : 1	35 : 1
Õhu tarbimine	28 scfm (0,8 m ³ /min) 02 tipp 1500 psi seisusurve juures	32 scfm (0,9 m ³ /min) 00 tipp 2000 psi seisusurve juures
Masina maksimaalne võimsus voolikuga	9000 vatti	13 000 vatti
Pinge tolerantsivahemik (50/60 Hz):		
200–240 V AC nominaal, 1-faasiline	195–253 V AC	
200–240 V AC nominaal, 3-faasiline delta:	195–253 V AC	
300–415 V AC nominaal, 3-faasiline Wye (200–240 V AC faasipinge)	338–457 V AC	
Voolutugevuse nõuded (täiskoormuse tipp)*	40 amprit 230 V AC, 1-faasilise puhul 32 amprit 230 V AC, 3-faasilise puhul 18,5 amprit 380 V AC, 3-faasilise puhul	56 amprit, 230 V AC, 1-faasilise puhul 45 amprit 230 V AC, 3-faasilise puhul 26 amprit 380 V AC, 3-faasilise puhul
Maksimaalne küttekeha vedeliku temperatuur	190 °F (88 °C)	
Maksimaalne vooliku vedeliku temperatuur	180 °F (82 °C)	
Maksimaalne ümbritseva õhu temperatuur	120 °F (49 °C)	
Maksimaalne väljund	25 nael/min (11,4 kg/min.)	1,5 gal/min 2000 psi juures
Väljund tsükli kohta (A ja B)	0,025 gal/tsükkel (0,095 l/tsükkel)	0,017 gal/tsükkel (0,094 l/tsükkel)
Küttekeha võimsus	6000 vatti	10 200 vatti
Vooliku võimsus	2790 vatti	
Helisurve (vt NXT pneumomootori käsiraamatut)	70,2 dB(A)	
Helivõimsus (vt NXT pneumomootori käsiraamatut)	80,1 dB(A)	
Viskoossuse vahemik	250–1500 sentipuaas (tüüpiline)	
Maksimaalne vedeliku sisselaskesurve	300 psi (2,1 MPa, 21 bar) või 15% väljundsurvest	
Vedeliku sisselase / sõela filter	20 võrgusilma, standard	
Õhu sisselaskefilter	40 mikronit	
Komponendi B (vaik) sisselase	3/4 npt (f) pöörlev	
Komponendi A (isotsüanaat) sisselase	3/4 npt (f) pöörlev	
Tsirkulatsiooni / plokkvooliku ühendused	Iso (A) külg: #5 JIC (m); vaik (B) külg: #6 JIC (m)	
Maksimaalne soojendatud vooliku pikkus ***	3/8 ID 210 jalga	
Kaal	310 nael (140,6 kg)	
Märjad osad	Süsinikterasest, roostevabast terasest, kroomist, alumiiniumist, fluoroelastomeerist, PTFE-st, nailonist	

* Täiskoormusega võimendid koos kõigi seadmetega, mis töötavad maksimaalselt 210 jala (64,1 m) pikkuse voolikuga.

*** 210 jalga (64 m) soojendatud voolikut annab maksimaalse lubatud soojusvõimsuse. Võib kasutada 310 jalga (94 m) soojendatud voolikut, kuid soojusvõimsus on 25% väiksem.

Graco standardgarantii

Graco garanteerib, et kõik käesolevas dokumendis viidatud seadmed, mis on Graco toodetud ja millel on Graco nimi, ei sisalda algele ostjale, kasutajale müümise päeval materjali- ja valmistamisdefekte. Graco parandab või asendab 12 kuu jooksul alates müügi kuupäevast seadme mis tahes osa, mille Graco on defektseks tunnistanud, kuid see ei kehti Graco avaldatud eriliste, laiendatud või piiratud garantiide puhul. Garantii kehtib ainult siis, kui seade on paigaldatud, käitatud ja hooldatud Graco kirjalike soovitude järgi.

See garantii ei kehti ja Graco ei vastuta üldise kulumise või rikete, vales paigaldusest, väärkasutusest, kulumisest, korrosioonist, ebapiisavast või ebaõigest hooldusest, hooletusest, õnnetusest, rikkumisest või varuosade, mis ei ole Graco originaalvaruosad, kasutamisest tingitud kahjustuste või kulumise eest. Graco ei vastuta ka rikete, kahjustuste või kulumise eest, mis on põhjustatud Graco seadmete kokkusobimatusel konstruktsioonide, lisatarvikute, seadmete või materjalidega, mida ei ole tarninud Graco või konstruktsioonide, lisatarvikute, seadmete või materjalide, mida ei ole tarninud Graco, ebakorrekse projekteerimise, valmistamise, paigaldamise, käitamise või hooldamise eest.

Selle garantii tingimus on väidetavalt defektse seadme ettemakstud tagastamine Graco volitatud edasimüüjale väidetava defekti kontrollimiseks. Kui väidetav defekt on tuvastatud, parandab või asendab Graco mis tahes defektsed osad tasuta. Seadmed tagastatakse ettemakstud transporditasu korral algele ostjale. Kui seadme ülevaatus ei näita materjali- või valmistamisdefekte, tehakse remonti mõistliku tasu eest, mis võib sisaldada kulusid osade, tööjõu ja transpordi eest.

KÄESOLEV GARANTII ON AINUÕIGUSLIK JA KÕIGI MUUDE OTSESTE VÕI KAUDSETE GARANTIIDE, SEALHULGAS KAUBELDAVUSE GARANTII VÕI TEATUD OTSTARBEKS SOBIVUSE GARANTII ASEMELE.

Graco ainus kohustus ja ostja ainus heastamisvahend mis tahes garantii rikkumise eest on eespool kirjeldatud. Ostja nõustub, et muud heastamisvahendid (sealhulgas juhuslikud või sellest tulenevad kahjud kaotatud kasumi, kaotatud müügi, isikule või varale tekitatud kahju või muu juhuslik või sellest tulenev kahju) ei ole kättesaadavad. Garantii rikkumise hagi tuleb esitada kahe (2) aasta jooksul alates müügikuupäevast.

GRACO EI ANNA MINGIT GARANTIID JA ÜTLEB LAHTI KÕIKIDEST EELDATAVATEST GARANTIIDEST, MIS ON SEOTUD MÜÜGIKÕLBIKKUSE JA KONKREETSE EESMÄRGI SOBIVUSEGA SEoses GRACO MÜÜDUD, KUID MITTE TOODETUD TARVIKUTE, SEADMETE, MATERJALIDE VÕI KOMPONENTIDEGA.

Nende Graco müüdavate, kuid mitte toodetud esemete (näiteks elektrimootorid, lülitid, voolikud jne) suhtes kehtib nende tootja garantii, kui see on olemas. Graco annab ostjale mõistlikku abi nende garantiide rikkumise korral nõude esitamisel.

Graco ei vastuta mingil juhul kaudsete, juhuslike, eriomaste või sellest tulenevate kahjude eest, mis tulenevad Graco varustavatest allpool nimetatud seadmetest, või mis tahes toodete või muude siin müüdavate kaupade paigaldamisest, töötamisest või kasutamisest, olenemata sellest, kas tegemist on lepingu rikkumise, garantii rikkumise, Graco hooletuse või muuga.

Informatsioon Graco kohta

Värskeimat teavet Graco toodete kohta leiate aadressilt www.graco.com.

Patendiinfo kohta vt www.graco.com/patents.

TELLIMUSE ESITAMISEKS võtke ühendust oma Graco edasimüüjaga või helistage lähima edasimüüja tuvastamiseks.
Telefon: 612-623-6921 **või tasuta:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Kõik selles dokumendis sisalduvad kirjalikud ja visuaalsed andmed kajastavad avaldamise ajal saadaolevat uusimat tooteteavet. Graco jätab endale õiguse teha muudatusi igal ajal ilma ette teatamata.

Originaaljuhised. Käesolev juhend sisaldab eesti keelt. MM 3A1569

Graco peakorter: Minneapolis

Rahvusvahelised bürood: Belgia, Hiina, Jaapan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2014, Graco Inc. Kõik Graco tootmiskohad on registreeritud standardile ISO 9001.

www.graco.com

Redaktsioon H, august

2016